

Superior Performance
Unbeatable Pricing
Pride in Workmanship
Energy Efficient
Rugged Construction

**沙丁鎳长效过滤机
操作说明书**



使用本机前请熟读此说明书

沙丁鎳长效过滤机



备注:

1....清洗排放阀门

2....排气阀门

3....清洗排放阀门

4....排气阀门

5....第二塔过滤进水阀门

6....内循环出水阀

7....内循环底部出水阀(备用缸)

8....出水阀门

9....内循环进水阀门(备用缸)

10....进水阀门(主过滤機)

11....清洗排放阀门

解剖图 (电控箱)



1....变频流量调节旋钮节旋钮

2....磁力泵工作指示灯

3....磁力泵控制开关

4....定量泵1工作指示灯

5....定量泵1控制开关

6....过载指示灯

7....定量泵2工作指示灯

8....定量泵2控制开关

9....应急开关

10....电源指示灯

备注:

开机前, 必须打开球阀 (10 . 9) 做排气动作,等到有水进入活性炭筒, 关闭9。

日常生产操作之程序

- 1.生产开始时，打开阀门(10.8.5)和关闭其余阀门，启动马达(将按钮转至“开”位置)将镀槽里的镀液过滤。
- 2.调整设备处理镀液的流量，为每小时可处理50%镀槽总体积的镀液量，期间可轻微打开阀门(2.3)将过滤主体里的空气排走。
- 3.启动设备附设的计量泵(将按钮转至“开”位置)计量泵便会启动，并请手动调整至预设添加量。
- 4.检查电镀工件的浓度。如发现电镀工件的浓度有所改变，则可微调计量泵的添加量，直至现电镀工件的浓度均一稳定为止，并记录此添加量作日后参考。
- 5.设备处理镀液约2-3天后，过滤主体里吸附有机分解物的碳粉会渐渐饱和，须重新更换。更换程序可参考“日后更换碳粉/助滤粉于过滤主体之程序”。(更换碳粉/助滤粉所需的时间很短，更换期间可继续生产而无理会设备短时间停顿)。

注意事项:

设备处理镀液的流量的最低下限值，为每小时可处理30%镀槽总体积的镀液量 P1、P2添加剂按干安培小时消耗量的原则下补充，与设备处理镀液的流量无关。

- 沙剂须以冷冻纯水预先稀释(即1份浓缩沙剂、9份纯水)后注入设备附设的加药桶内，通过设备附设的计量泵自动补充。
- 设备处理镀液约72小时后，过滤主体里的碳粉会渐渐饱和，须重新更换碳粉和助滤粉。

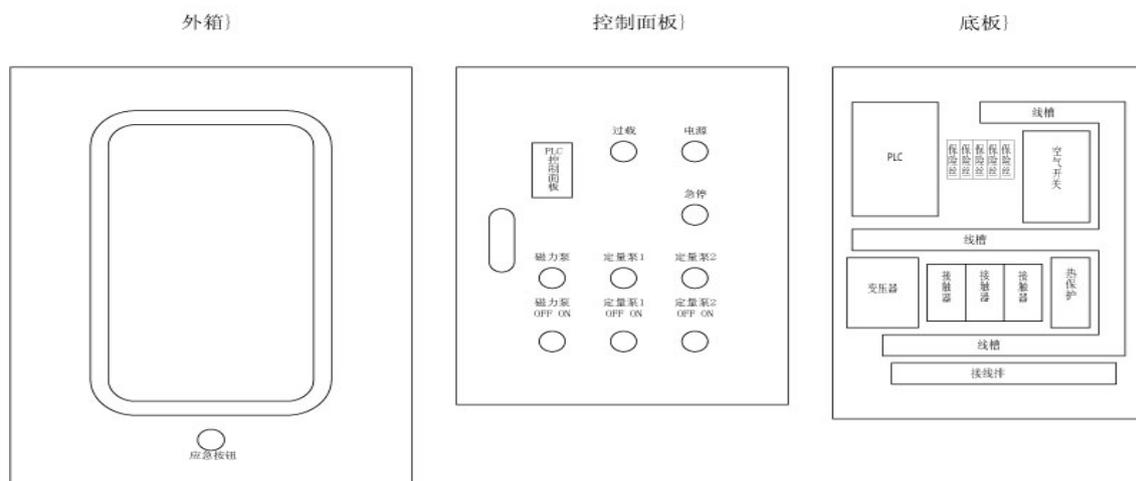
●于使用Satilume Longlife unit设备设备及定时更换须重新更换碳粉/助滤粉下, 镀液工作寿命一般可延长至5-6个工作天左右, 但最终实际工作寿命会因不同沙剂应用浓度、生产量、设备设定和维护等因素而有所改变。

加入碳粉 / 助滤粉于过滤主体之程序:

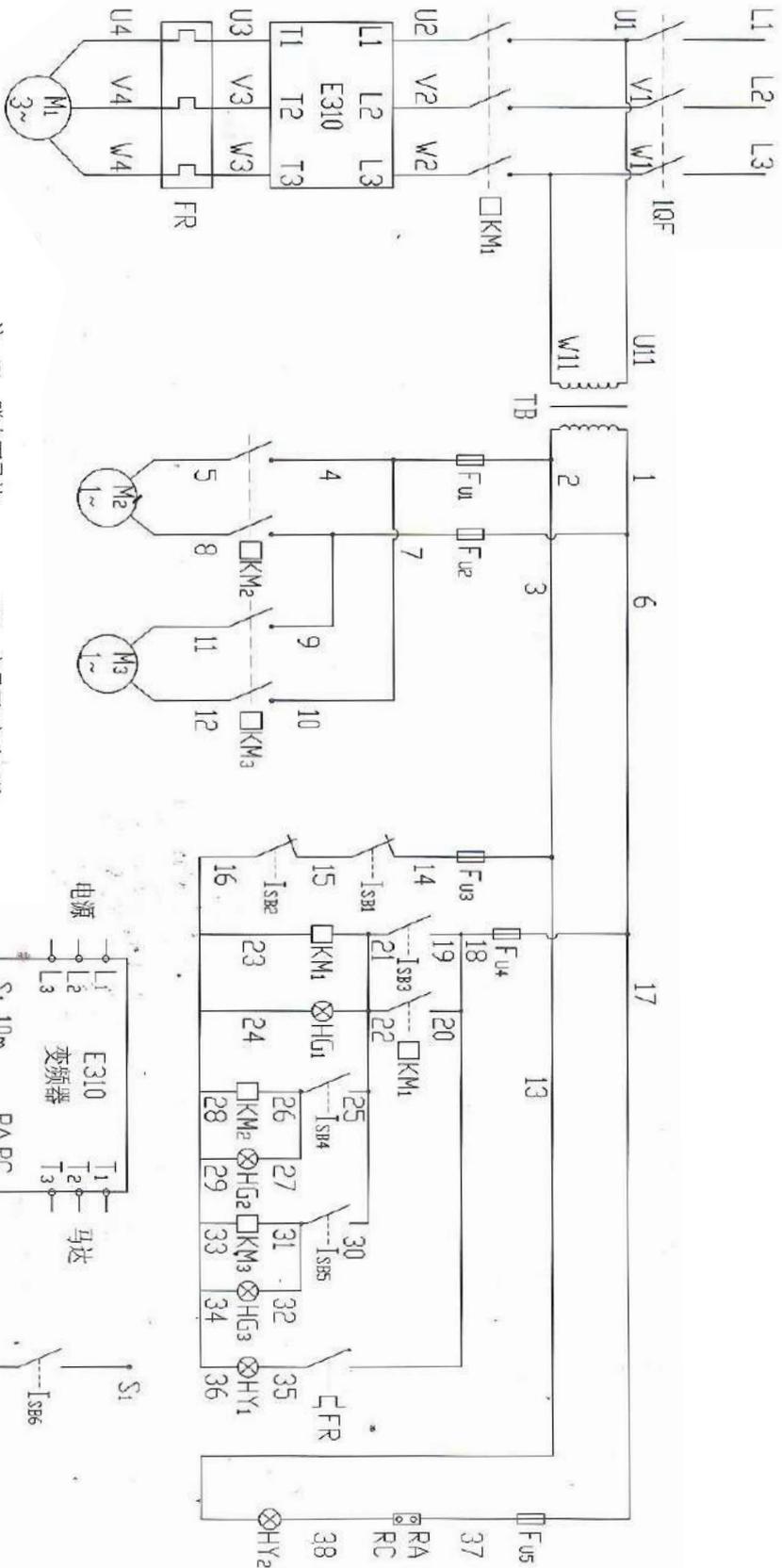
1. 打开阀门(7.10) 和 关闭其余阀门, 启动马达(将按钮转至“开”位置)将珍珠镍镀液从珍珠镍镀槽慢慢注入至设备的备用缸和过滤主体内。待备用缸镀液液位上升至接近上限时, 停顿马达(将按钮转至“关”位置), 并关闭阀门(10)。
2. 打开阀门(7.9)和关闭其余阀门,启动马达(将按钮转至“开”位置)进行镀液内部循环。
3. 加入7~8升助滤粉于备用缸的镀液里, 将备用缸里的助滤粉完全注入至过滤主体。
4. 待备用缸里的镀液变得清澈时, 再加入3.5升碳粉于备用缸的镀液里, 将备用缸里的碳粉完全注入至过滤主体为止。
5. 待备用缸里的镀液变得清澈时, 停顿马达(将按钮转至“关”位置), 并关闭阀门(7.9)。
6. 加入所需沙剂、及各添加剂等于珍珠镍镀槽内, 并搅拌均匀。
7. 另同时配制稀释沙剂, 并注入至设备附设的加药桶内。沙剂稀释的浓度为10% 体积比 (即1份浓缩沙剂、9份纯水)。

日后更换碳粉 / 助滤粉于过滤主体之程序:

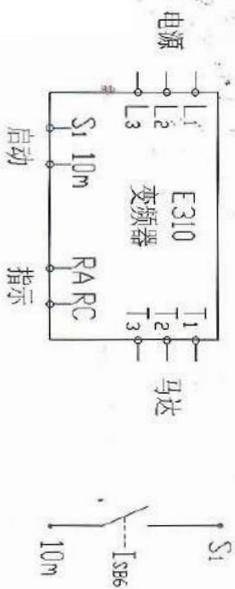
1. 停顿马达和计量泵(将相关按钮转至“关”位置), 关闭所有阀门。
 2. 打开阀门出水阀门, 以手动方式将过滤主体里的镀液取出, 完成后关闭所有阀门。
 3. 打开设备的过滤主体顶盖, 取出整套滤板。打开出水阀门(设备底部), 用纯水清洗过滤主体。完成清洗后, 关闭相关阀门和关闭过滤主体顶盖。
 4. 以手动方式将纯水注入至备用缸内。待纯水液位至接近上限时, 打开阀门(7.9)和 关闭其余阀门, 后启动马达(将按钮转至“开”位置)将备用缸里的纯水注入至过滤主体内。
 5. 重覆步骤 (4), 直至过滤主体完全注满纯水为止。
 6. 进行内部纯水循环清洗约2分钟。
 7. 打开出水阀门 (过滤主体和备用缸) 和 关闭其余阀门, 以手动方式将过滤主体里的纯水取出。完成后, 关闭所有阀门。
 8. 彻底用纯水清洗滤板, 完成后, 于每层滤板之间必须加入一张全新滤纸, 后放回整套滤板于过滤主体里, 并关闭过滤主体顶盖。
 9. 注入珍珠镍镀液、碳粉 及 助滤粉于过滤主体。
- 程序可参考“加入碳粉/ 助滤粉于过滤主体之程序”。



控制箱线路图



- 注:
- M1: 磁力泵马达
 - M2: 定量泵1马达
 - M3: 定量泵2马达
 - SB1: 外急停按钮
 - SB2: 内急停按钮
 - SB3: 总电源启动开关
 - SB4: 定量泵1启动开关
 - SB5: 定量泵2启动开关
 - SB6: 磁力泵启动开关



故障处理:

问题	可能原因	解决方法
设备没有流量	马达没有启动	<ul style="list-style-type: none"> ● 检查电源有否已接上; ● 启动键没有按;
	液流槽没有镀液	<ul style="list-style-type: none"> ● 检查并加入镀液;
	设备堵塞	<ul style="list-style-type: none"> ● 打开过滤主体顶盖, 取出并清洗滤板、更换滤纸;
	管道堵塞	<ul style="list-style-type: none"> ● 检查相关阀门有否已打开; ● 清洗管道
流量偏低	流量错误设定	<ul style="list-style-type: none"> ● 调整设备处理镀液的流量, 为每小时可处理50%镀槽总体积的镀液量;
	设备堵塞	<ul style="list-style-type: none"> ● 打开过滤主体顶盖, 取出并清洗滤板、更换滤纸; ● 清洗管道;
	管道堵塞	<ul style="list-style-type: none"> ● 检查相关阀门有否已打开 ● 清洗管道;
马达没有运转	马达没有启动	<ul style="list-style-type: none"> ● 检查电源有否已接上; ● 启动键没有按;
	马达烧坏	<ul style="list-style-type: none"> ● 检查、或更换马达
镀槽有大量气泡	管道漏气或损坏	<ul style="list-style-type: none"> ● 检查管道或阀门、或更换;
	过滤主体内藏有空气	<ul style="list-style-type: none"> ● 轻微打开阀门将过滤主体里的空气排走;

產品保證書

產品型號：

產品序號：

感謝您的惠顧，本公司產品皆使用高品質之零組件組裝而成，並經嚴格之品管檢驗，以確保產品之品質完善。若在正確使用及妥善之保養程序，更能正常的表現其優越性能。

保固條款

- 1.保證書請妥善保存，於需要維修時請出示保證書以為憑證。
- 2.在保證期內，因下列情況發生故障時，本公司將酌收維修費用：
 - 未經本公司認可之修理而產生的故障。
 - 因人為之不慎或錯誤使用而導致之損壞。
 - 因天災、地變等不可抗拒之災害所損壞者。
- 3.本保證不包含其他附件及消耗品。
- 4.保證期間：產品售出後一年。

若對本公司產品有任何疑問，請逕洽各地經銷商或本公司即可。

公司地址：江蘇省太倉市沙溪鎮岳王區鎮北路16號

服務電話：0512-53303388 0512-53303398

傳真號碼：0512-53303588

年 月 日

塑寶環保機械(太倉)有限公司

年 月 日

經銷商或營業所



While placing your order...

Please kindly provide us the following information.

1. Chemical: Name/Concentration/Temperature/
Specific gravity/Viscosity.
2. Capacity needed: _____ L/min
3. Head needed: _____ M
4. Power: Voltage/Frequency

訂購時請提供下列資料:

1. 藥液條件: 名稱/溫度/濃度/比重/黏度
2. 需求流量: _____ L/min
3. 需求揚程: _____ M
4. 馬達: 電壓/頻率

SUPER GIANT ENTERPRISE CO., LTD.
No.7, Lane 404, Chung Cheng South Road, Yen
Hang, Yung Kang, Tainan, Taiwan,
Tel:886-6-2534546, 2541601
Fax:886-6-2534226, 2420509
E-mail:super@superpump.tw
Website: www.superpump.tw
www.chemicalfilter.com.cn

總公司
昇展實業股份有限公司
台灣省台南市永康區中正南路404巷7號
Tel:886-6-2534546, 2541601
Fax:886-6-2534226, 2420509

上海區

江蘇省太倉市沙溪鎮岳王區
鎮北路16號 215400

塑寶環保機械

Tel:0512-53303388,53303398
Fax:0512-53303588
E-mail:taichang@superpump.cn
Website: www.superpump.cn

廣東區

廣東省廣州市增城區新塘鎮民營
西二路9號(遠航科技園B1座二樓)

升展機械

Tel:020-82691835,82602341~3
Fax:020-82708706
E-mail:singtown@superpump.cn
Website: www.chemicalpump.cn

