

Superior Performance
Unbeatable Pricing
Pride in Workmanship
Energy Efficient
Rugged Construction



塑寶®

FA/FKH/MKH/DKH/MKT 過濾器

操作說明書



使用本機前請熟讀此說明書

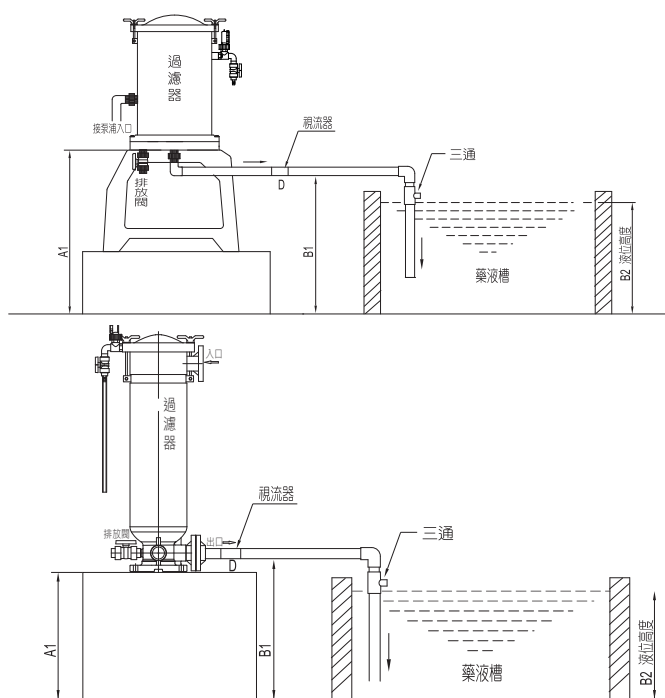
目 錄

一、安裝注意事項.....	2
二、使用注意事項.....	3
三、操作說明.....	4
四、保養與維修.....	4
五、過濾器結構圖與零件對照表.....	5-15
六、故障排除.....	16
七、過濾器異常研判參考資料.....	17
過濾器保養卡.....	18
資料卡.....	19
產品保證書.....	20

一、安裝注意事項

1. 長年使用管線必須支撐好，以防止連接部份的洩漏，及運轉間管線震動損壞管路。
2. 儘量避免將機器裝設於戶外。若必需安裝於戶外時需遮陽棚保護。
3. 配管前應先考慮使用之化學性、溫度條件、選擇不同之管件材料，符合實際之要求。例如：溫度60℃以上，應選擇PP管件按裝。
4. 進行配管時應注意管內不可殘留任何雜質或碎屑，必要時應以清水加以清洗管路。
5. 出入口管路採用軟質材料配管時，要注意其固定，以防其移動或翹起，建議在槽內部份管路能採用硬質材料，並且支撐。
6. 安裝過濾器時應選擇堅固之水平地面，保持機身垂直並加以固定。
7. 過濾器泵浦出入口高度如低於藥液槽藥液高度時，出入口管路需加裝凡而，避免於停機或更換濾材時造成藥液虹吸現象。
8. 出入口管路管徑須與過濾器管徑互相配合，並且確定所有管路及過濾器上蓋把手已固定好，上蓋把手未鎖緊會造成液體外洩，鎖太緊則螺紋易損壞，請由熟悉此機器設備安裝方式之人員進行安裝。
注意：泵浦的出口壓力不能大於過濾器的耐壓，會造成爆裂。
9. 出口管加裝異徑三通排氣來防止虹吸現象，並可判斷過濾材料阻塞狀況。

安裝方法圖例



1. 安裝本過濾器請將過濾器出口高度A1與藥液槽高度配合為宜。
2. 濾液出口約與槽體高度平行 $B1 \approx B2$ 。
3. 請在過濾器出口加裝視流器(D)裝置或異徑三通管路，以便察看藥液過濾效果。
4. 在正常操作時，檢查D(視流器) 或出口異徑三通管，出液時可判斷流量多少及是否有氣泡在內流動，若有氣泡請檢查入口管線是否有氣體吸入。
5. 過濾器出入口高度如低於藥液槽藥液高度時，出入口管路需加裝凡而，避免於維修或更換濾材時造成藥液虹吸現象。

二、使用注意事項

1. 按裝地點要平坦且放置平穩架子上，出入口管件要固定牢固，避免管件損壞。
2. 在研究問題前應熟悉機器的操作，請研讀使用手冊的每一物件的裝設，內有充分的說明來確認及裝設，藉以了解每一元件的操作標準程序。
3. 使用時請勿任意改變抽送的化學性，因不同的化學性混合會產生各種不同的化學變化，甚至化學反應產生高熱損壞本體及零件，化學配合上的問題請與本公司聯繫。
4. 任何誤用如超壓，自改零件，化學性不配合，或使用損壞的零件等等，都可能產生危險的情況，請遵守安全警告。
5. 過濾器之使用，當打開電源應檢查出液口，流量是否正常，及按時清洗濾材。泵浦內之液體因空轉會產生高溫，泵內之液體因氣化，而使濾筒內產生蒸氣壓力，液體內因析出氫氣而提高濾筒之內壓，壓力太大時甚至會使濾筒產生爆裂之危險。記住務必檢查過濾器出入口凡而是否開啟，泵浦是否有空轉現象，空轉會使泵浦及過濾器損壞。
6. 過濾器之使用，請在工作時間內使用，夜間無人操作時，應關閉電源，以防夜間操作因濾材阻塞而無人停機或清洗，引起爆裂損壞之危險。

7. 盡量避免將機器裝置於戶外，因濾筒受日光長時間照射，會使塑膠料產生老化，影響使用壽命，並注意濾筒每天要排氣，以防止氣爆。
8. 運轉時之壓力不可高於 3Kg/cm^2 ，使用之液體溫度不可高於 70°C 。

三、操作說明

1. 使用前先檢查出入配管是否已裝妥，並將出入口管路固定於槽內，使其不易擺動。
2. 確認濾筒內濾材是否放置完成，並確實依規定固定。
3. 過濾器上蓋把手依序鎖緊，逆時針方向鬆開，順時針方向鎖緊。
4. 啟動泵浦前應先檢查進出管路是否選擇正確。例如：出入管路凡而是否開啟，管路流通路線是否正確，藥液槽內的液體是否正常，管路有沒有損壞現象。
5. 啟動泵浦後查看壓力錶是否作動，藥液流量是否正常並於正確管路中流動
6. 檢查管路中各凡而是否正常運作，並無洩漏現象。
7. 當壓力錶指示達清洗時，或流量變小時，即應停機進行濾材更換工作。
8. 濾材阻塞泵須停止運轉，清洗或更換濾材後，才能運轉。

四、保養與維修

保養維修前注意事項

1. 將殘留於泵體內之液體排放乾淨，並將出入口凡而關閉。
2. 維修人員應穿著防護衣及防護面罩，安全鞋襪。
3. 注意藥槽與過濾機按裝高度是否會有虹吸現象，以防止藥液流失。

濾材清洗研判

目測方法--檢查過濾機濾液出量大小，出液量流動緩慢時應拆下濾材清洗。

壓力錶偵測方法--檢查壓力錶指示之壓力情形如超過規定範圍即應清洗。

濾材保養方法

1. 將濾心及濾袋浸入HCL或H₂SO₄溶液，濃度約5% - 15%，浸漬3-5小時後，泡入清潔水，取出乾燥。
2. 將濾材以清潔水沖泡，將污物清除。
3. 濾心、濾袋避免用刷子清洗。

更換濾材研判

當清洗妥濾材放入濾筒繼續使用，啟動過濾機很快就壓力上升，表示濾材毛細孔已大部份阻塞，已無再使用價值，即刻更換新品，以保持過濾效果。

濾袋式濾材取卸方法

請參閱附錄圖內部構造及零件圖：

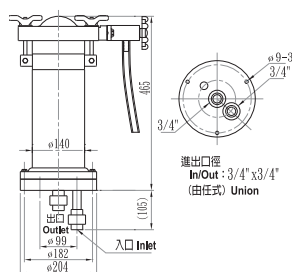
1. 上蓋把手順時鐘方向為鎖緊，反時鐘方向為拆卸。
2. 打開上蓋，濾筒內積存藥液由清洗排放閥排放完成後，將C型扣環取出，再將濾袋往上取出。
3. 濾袋取出後，依據濾袋使用狀況判定清洗或換新。
4. 濾材放置濾筒前須先清洗濾筒內部，由清洗排放閥排出，清洗完成濾材歸位。
5. 啟動過濾機前，須檢查管路出入口凡而是否打開，清洗排放閥是否關閉。

FA - 1001 - U B J N - K A
(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8)

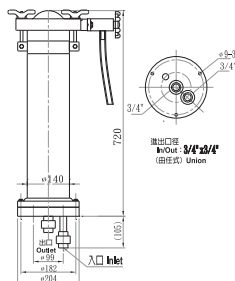
- (1) FA - 機型編號 (4) B - 濾心鎖帽式 (6) 橡膠材質 N - NBR V - VITON
 (2) 1001 - 10"X1支 (5) J - 出入口為 JIS E - EPDM
 1002 - 10"X2支 D - 出入口為 DIN (7) K - 濾筒材質 PVDF
 2001 - 20"X1支 A - 出入口為 ANSI P - 濾筒材質 PP
 2002 - 20"X2支
 (3) U - 出入口由任式 (8) A - 成型濾心 H - 纏繞濾心
 L - 可清洗濾心 S - 特制濾材
 ※ FA1001 - 2001機型有PVDF材質
 ※ FA1002 - 2002機型無PVDF材質

FA型過濾器

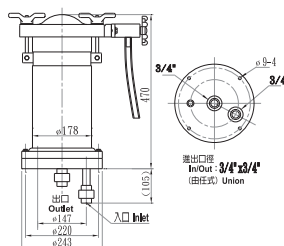
FA 1001 尺寸圖 進出口徑3/4"X3/4"(由任式)



FA 2001 尺寸圖 進出口徑3/4"X3/4"(由任式)



FA 1002 尺寸圖 進出口徑3/4"X3/4"(由任式)



FILTERS

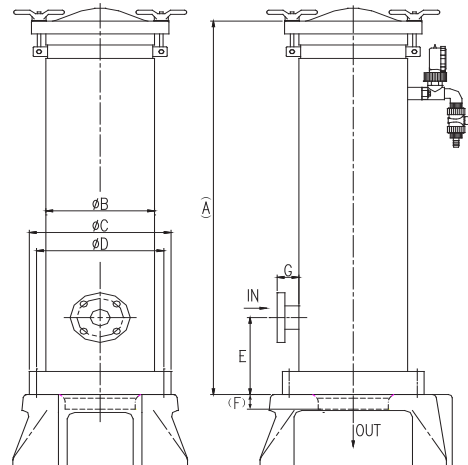
FKH - 2008 F B J - N 65 T D - N F A C - A (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (13) (14)

- (1)FKH - 機型編號
(2)1004 - 10"X4支
1008 - 10"X8支
2004 - 20"X4支
2006 - 20"X6支
2008 - 20"X8支
2012 - 20"X12支
2018 - 20"X18支
3008 - 30"X8支
3012 - 30"X12支
3018 - 30"X18支
(3)F-進出口連接法蘭式
U-進出口連接由任式
H-出口一體成型法蘭
(4)B-濾心鎖帽式
C-濾心壓板式
(5)出入口 J-JIS
D-DIN A-ANSI
(6)密封材質
N-NBR V-VITON
E-EPDM
(7)進出口徑
25-25x25 40-40x40
50-50x50 65-65x65
5A-50x40 6A-65x50
(8)C-壓力錶裝在上蓋
T-壓力錶裝在濾筒
(9)機座
A.B.C.D.P五種
N-不必有機座
(10)N-標準機型
S-特殊機型
(11)F-FRPP上蓋
H-純PP厚板加工
P-純PP射出上蓋
(12)A-成型濾心 (測試耐壓5kg)
H-纏繞濾心 (適用3kg以內)
L-可清洗濾心
S-特制濾材
N-不含濾心
(13)C-使用三通排氣閥下出水
D-使用上蓋排氣上蓋出水
(壓力錶型式圖參考54-1頁)
(14)A-壓力錶與入口同方向
B-壓力錶與入口成180°
C-壓力錶與入口左90°
D-壓力錶與入口右90°
E-壓力錶與入口無方向要求

FKH 型過濾器 蝕刻線專用機型



FKH 2008濾心鎖帽式尺寸圖



尺寸圖

機 型	濾筒外徑	A	B	C	D	E	F	G
1004	200	530	200	270	240	240	56	56
1008	315	600	315	398	364	240	56	56
2004	200	780	200	270	240	240	56	56
2006	280	885	280	365	330	240	56	56
2008	315	885	315	398	364	240	56	56
2012	400	885	400	490	452	240	56	56
2018	450	945	450	540	495	240	56	56
3008	315	1040	315	398	364	240	56	56
3012	400	1200	400	490	452	240	56	56
3018	450	1185	450	540	495	240	56	56

※D型無FK/FKH2012,2018

FKH - 7161 F U J - N 65 C D - N F C A (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (13)

- (1) FKH - 機型編號
(2) 4161:ø4.5"x16"濾袋bag
4251:ø4.5"x25"濾袋bag
7161:ø7"x16"濾袋bag
7251:ø7"x25"濾袋bag
7321:ø7"x32"濾袋bag
8161:ø8"x16"濾袋bag
8251:ø8"x25"濾袋bag
8321:ø8"x32"濾袋bag
(3) F-進出口連接法蘭式
U-進出口連接由任式
H-出口一體成型法蘭
(4) U-濾袋式
(5) J-出入口為 JIS
D-出入口為 DIN
A-出入口為 ANSI
(6) 密封材質 N-NBR
V-VITON E-EPDM
(7) 進出口徑
75-75x75
65-65x65
50-50x50
40-40x40
25-25x25
6A-65x50
5A-50x40
(8) C-壓力錶裝
在上蓋
T-壓力錶裝
在濾筒
(9) FRP座型式
A.B.C.D四種
N-不必有腳座
(10) N-標準機型
S-特殊機型
(11) F-FRPP上蓋
H-純PP厚板加工
P-純PP射出上蓋
(12) C-使用三通排氣
閥下出水
D-使用上蓋排氣
上蓋出水
(13) A-壓力錶與入
口同方向
B-壓力錶與入
口成180°
C-壓力錶與入
口左90°
D-壓力錶與入
口右90°
E-壓力錶與入
口無方向要求

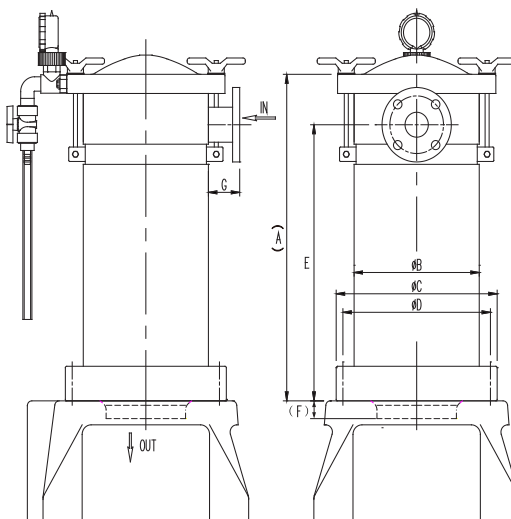
FKH 濾袋式尺寸圖 (測試耐壓5kg)
(適用3kg以內)

※FKH 型過濾器

蝕刻線專用機型



濾袋式 Bag



※排放口位置將隨【進出口徑】及【筒徑】而改變。

尺寸圖

機 型	濾筒外徑	A	B	C	D	E	F	G
4161	200	680	200	270	240	580	56	70
7161	280	680	280	365	330	580	56	70
7251	280	830	280	365	330	690	56	70
7321	280	1045	280	365	330	895	56	70
8161	315	730	315	398	364	580	56	70
8251	315	890	315	398	364	740	56	70
8321	315	1000	315	398	364	900	56	70

※FK/FKH2012,2018無D型機座

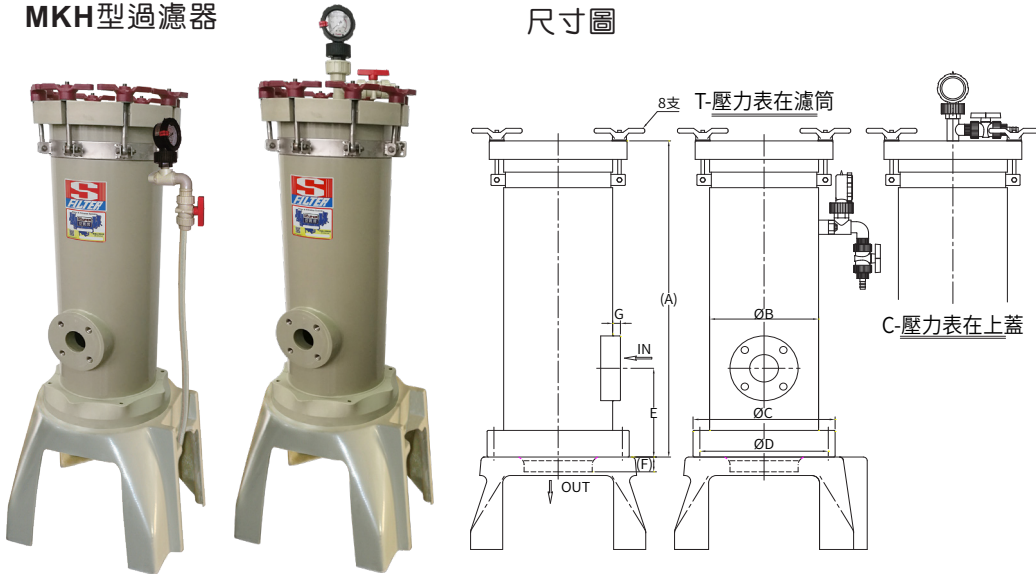
FILTERS

MKH - 2006 H B D - N 65 C N - N A C N - R R A (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (13) (14) (15) (16)

- | | | |
|--|---|--|
| (1) MKH - 機型編號 | (9) F R P 座型式 A.B.C.D
四種 N-不必有腳座 | (15) L-上蓋八支不鏽鋼固定把手
R-上蓋八支鈦固定把手 |
| (2) 2006 - 20"X6支
2007 - 20"X7支 | (10) N-標準機型 S-特殊機型 | (16) A-壓力錶與入口同方向
B-壓力錶與入口成180°
C-壓力錶與入口左90°
D-壓力錶與入口右90°
E-壓力錶與入口無方向要求 |
| (3) H-進出口一體式法蘭 | (11) A-成型濾心 H-纏繞濾心
S-特制濾材 | |
| (4) B - 濾心鎖帽式
C - 濾心壓板式 | (12) C-使用三通排氣閘下出水
D-使用上蓋排氣上蓋出水 | |
| (5) 出入口 J-JIS D-DIN
A-ANSI | (13) N-標準上蓋
H-上蓋厚板加工
L-加厚一體式PP端板上蓋 | (測試耐壓5kg)
(適用3.5kg以內) |
| (6) 密封材質 N-NBR
V-VITON E-EPDM | (14) P-標準加厚上蓋及PP活動開蓋
S-不銹鋼扣環及活動開蓋
T-鈦材質扣環及鈦活動開蓋
R-鈦材質扣環(不活動開蓋)
L-不鏽鋼8支鎖帽扣環(不活動開蓋) | |
| (7) 進出口徑 50-50x50
65-65x65 6A-65x50 | | |
| (8) C - 壓力錶裝在上蓋
T - 壓力錶裝在濾筒
S - 壓力錶座特殊手工製作 | | |

MKH型過濾器

尺寸圖



尺寸表

機 型	濾筒外徑	A	B	C	D	E	G
2006	280	885	280	365	330	240	20
2007	280	885	280	365	330	240	20

配備說明

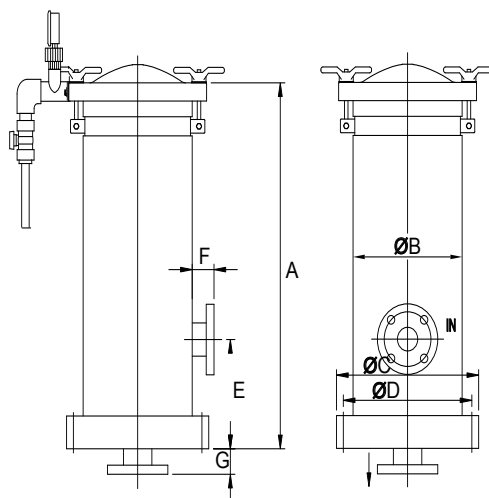
- 進出法蘭與濾筒為一體式壓出成形，能承受高壓使用。
- 濾筒平均厚度19mm, 提高耐壓強度。
- 上蓋依照使用壓力狀況，可選用純PP實心壓出板製造，並加強上蓋扣環強度，有8支上蓋鎖帽可提高承受壓力。

DKH - 2004 - F B J V - 40 N A (測試耐壓5kg)
(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (適用3kg以內)

- | | | | |
|---------------------|------------------|------------|--------------|
| (1) DKH - 機型編號 | (5) J - 出入口為 JIS | (7) (進出口徑) | (8) N - 標準機型 |
| (2) 2004 - 20" x 4支 | D - 出入口為 DIN | 25 - 25X25 | S - 特殊機型 |
| 2006 - 20" x 6支 | A - 出入口為 ANSI | 40 - 40x40 | (9) A - 成型濾心 |
| 2007 - 20" x 7支 | (6) 密封O環 N-NBR | 50 - 50x50 | H - 纏繞濾心 |
| (3) F - 進出口法蘭式 | V-VITON E-EPDM | 5A - 50x40 | S - 特制濾材 |
| U - 進出口由任式 | H-HV高氟橡膠(部分規格才有) | | |
| (4) B - 濾芯鎖帽式 | T-外包Teflon O環 | | |

DKH 型過濾器

尺寸圖



尺寸表

機 型	濾筒外徑	A	B	C	D	E	F	G
2004	200	770	200	265	235	240	56	56
2006	280	860	280	358	324	240	56	56
2007	280	860	280	358	324	240	56	56

配備說明

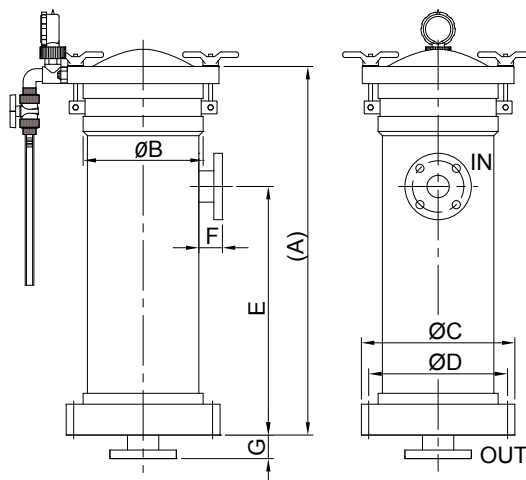
- PVDF材質製造，依照使用的化學性質選用。
- 提供一般材質PP濾心，特殊材質另議。
- 出入口徑大小依使用流量大小來選擇。
- 一體式設計耐壓高。
- 無注水筒設計，必要時可依使用條件自行配合機架組合。
- 如需機架另行選購。

FILTERS

<u>DKH</u> - <u>7161</u> - <u>U</u>	<u>U</u>	<u>J</u>	<u>V</u> - <u>25</u>	<u>N</u>	(測試耐壓5kg) (適用3kg以內)		
<u>(1)</u>	<u>(2)</u>	<u>(3)</u>	<u>(4)</u>	<u>(5)</u>	<u>(6)</u>	<u>(7)</u>	<u>(8)</u>
(1) DKH - 機型編號	(2) 4161:ø4.5"x16"濾袋 7161:ø7"x16"濾袋	(3) F - 進出口法蘭式 U - 進出口由任式	(4) U - 濾袋式	(5) J - 出入口為 JIS D - 出入口為 DIN A - 出入口為 ANSI	(6) 密封O環 N-NBR V-VITON E-EPDM H-HV高氟橡膠(部分規格才有) T-外包Teflon O環	(7) (進出口徑) 25 - 25X25 40 - 40x40 50 - 50x50 5A - 50x40	(8) N - 標準機型 S - 特殊機型

DKH 型過濾器

尺寸圖



規格表

機 型	濾筒外徑	A	B	C	D	E	F	G
4161	200	770	200	265	235	580	56	56
7161	280	860	280	358	324	580	56	56

配備說明

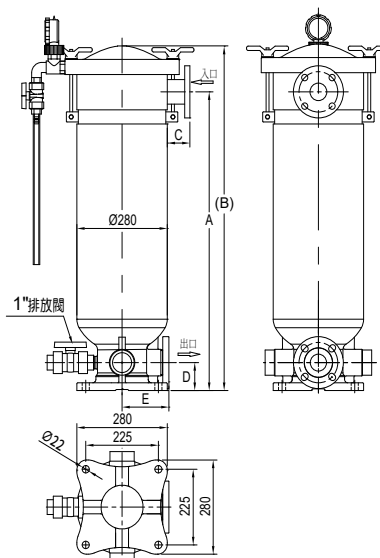
- PVDF材質製造，依照使用的化學性質選用。
- 提供一般材質PP濾袋，特殊材質另議。
- 出入口徑大小依使用流量大小來選擇。
- 一體式設計耐壓高。
- 無注水筒設計，必要時依使用條件特別配合機架組合。
- 如需機架另行選購。

MKT - 7321 **F** **U** **J - E** **65** **C** **N - L** **S** **6** **S** (測試耐壓5kg)
(1) **(2)** **(3)** **(4)** **(5)** **(6)** **(7)** **(8)** **(9)** **(10)** **(11)** **(12)** **(13)** (適用3kg以內)

- | | | |
|---|---|---|
| (1) MKT - 機型編號 | (6) 密封O環: N-NBR
V-VITON E-EPDM | (10) L - 活動上蓋扣環
N - 標準上蓋規格 |
| (2) 7161:ø7"X16"濾袋bag
7251:ø7"X25"濾袋bag
7321:ø7"X32"濾袋bag | (7) 進出口徑: 65-65x65
60-65x50 50-50x50 | (11) S - 出入口同側0度
R - 出入口右側90度
L - 出入口左側90度
O - 出入口對角180度 |
| (3) F - 進出口連接法蘭式
U - 進出口連接由任式 | (8) C - 壓力錶裝在上蓋
T - 壓力錶裝在濾筒 | (12) 6 - 上蓋鎖帽6支
8 - 上蓋鎖帽8支 |
| (4) U - 濾袋式 | (9) N - 標準機型
S - 特殊機型
H - 上蓋厚版加工 | (13) S - 採用不鏽鋼扣環
T - 採用鈦扣環 |
| (5) J - 出口為JIS
D - 出口為DIN
A - 出口為ANSI | | |

MKT型過濾器

尺寸圖



規格表

機 型	濾筒外徑	A	B	C	D	E
7161	280	733	836	80	91	184
7251	280	883	986	80	91	184
7321	280	1023	1126	80	91	184

配備說明

- 本机為一體式設計，有一體固定座不必另加腳座，腳座有四 固定螺絲方便安裝。
- 出水口有三 方向，可以客戶選擇方向、或 出水功能。
- 濾筒材質採用北歐進口PP耐高腐蝕材料，高壓擠壓成型，桶壁平均厚度19mm，提升耐壓強度。
- 如需在高壓條件下運作，請選用PP厚版加工上蓋及8支鎖帽設計，提高耐壓強度。
- 濾袋式設計並有專利旋轉密封功能，有優良密封之特點。
- 過濾量每分鐘可達800L，節省空間，操作便利安全可靠。

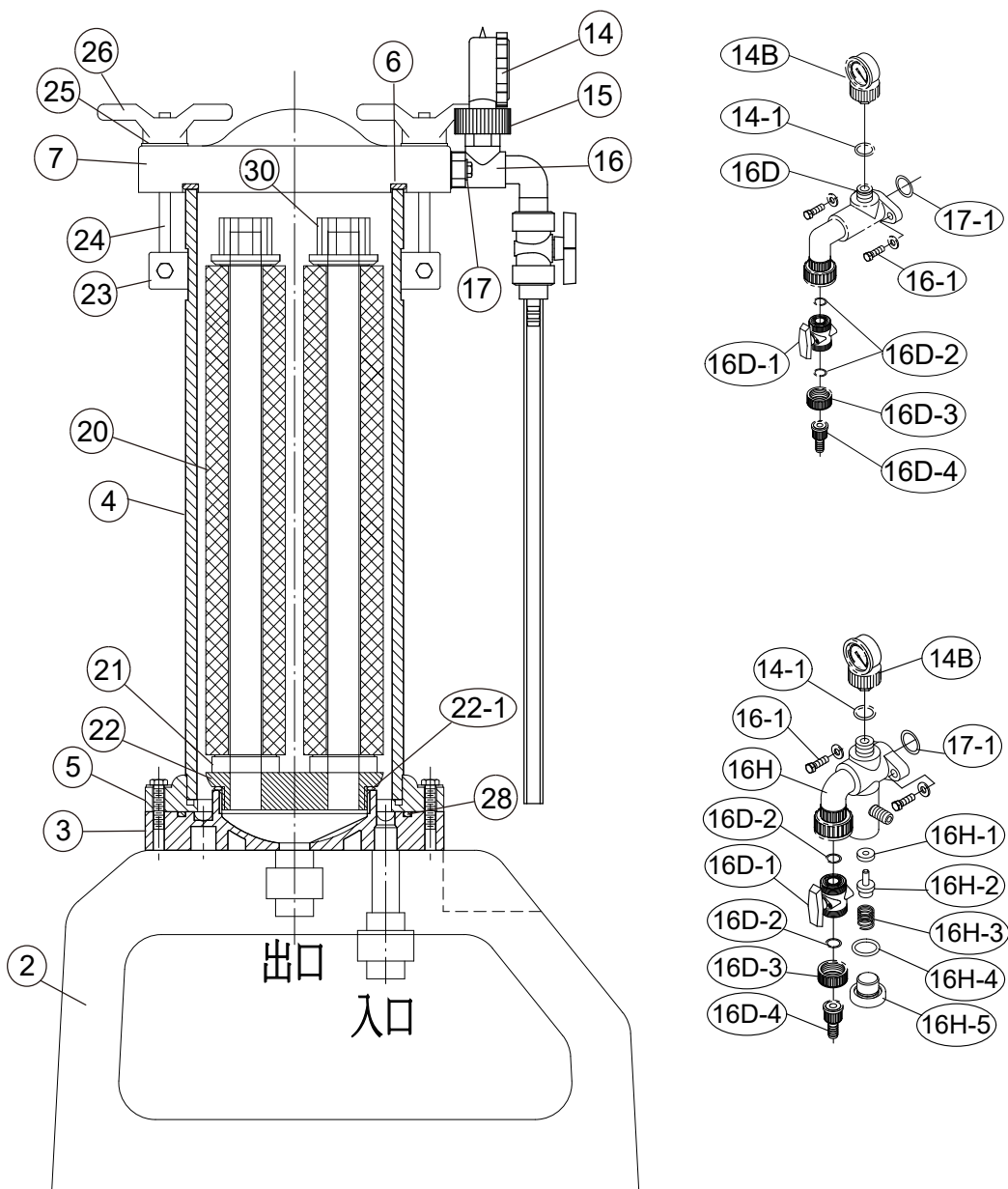
..... FILTERS

五、過濾器結構圖與零件對照表 FA/FKH/MKH/DKH/MKT

零件編號	品名	材質	零件編號	品名	材質
1			30	濾心鎖帽	FRPP/PVDF
2	過濾器座	FRP	31	濾心式固定座中心柱	SUS316
3	主體	FRPP/PVDF	32	中心柱螺帽	SUS316
4	濾筒	PP	33	濾心壓板	FRPP
5			34	濾心上墊彈簧	SUS316/PVC
6	上蓋迫緊	NBR/EPT/VITON	35	濾心上墊片	FRPP
	上蓋	FRPP/PVDF	36		
8	注水筒	PP	37		
9	注水筒座	FRPP	38		
10			39		
11			39-1		
12	出口	FRPP/PVDF	40		
13			41		
14	壓力錶	NBR/EPT/VITON	42		
15	壓力錶座	FRPP/PVDF	43		
15-1			45		
16	排氣閥及壓力計連座	FRPP/PVDF	47		
16D-1	1/2"球閥主體	FRPP	48		
17	排氣接合座附墊片	FRPP/PVDF	49		
18			50		
19			51		
19-1			52		
20	濾心	PP	53		
21	濾心下墊片	PVC/PP/PVDF	54		
22	濾心固定座	FRPP/PVDF	55		
22-1	濾心固定座O環	NBR/EPT/VITON	56		
23	SUS扣環	SUS304	57		
24	上蓋把手螺絲	SUS304	60	濾袋	PP
25	上蓋把手華司	SUS304	61	內濾桶	PP
26	上蓋把手	FRPP	62	濾袋固定扣盤	FRPP
27	清洗排放管含由任接頭	PP	63	濾袋框O環	EPT
28					
29					
29					

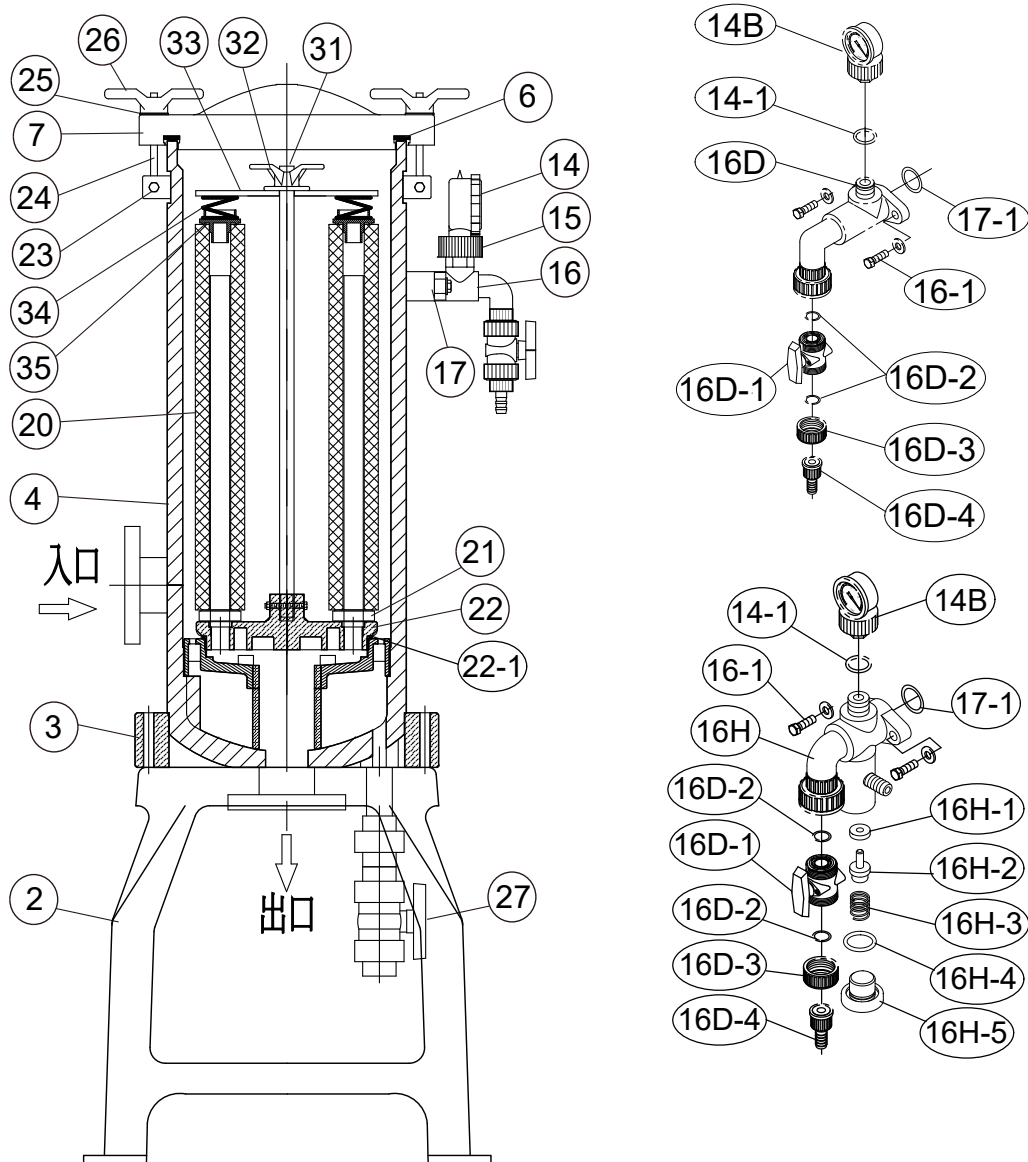
★ 選購品

FA 濾心鎖帽式結構圖



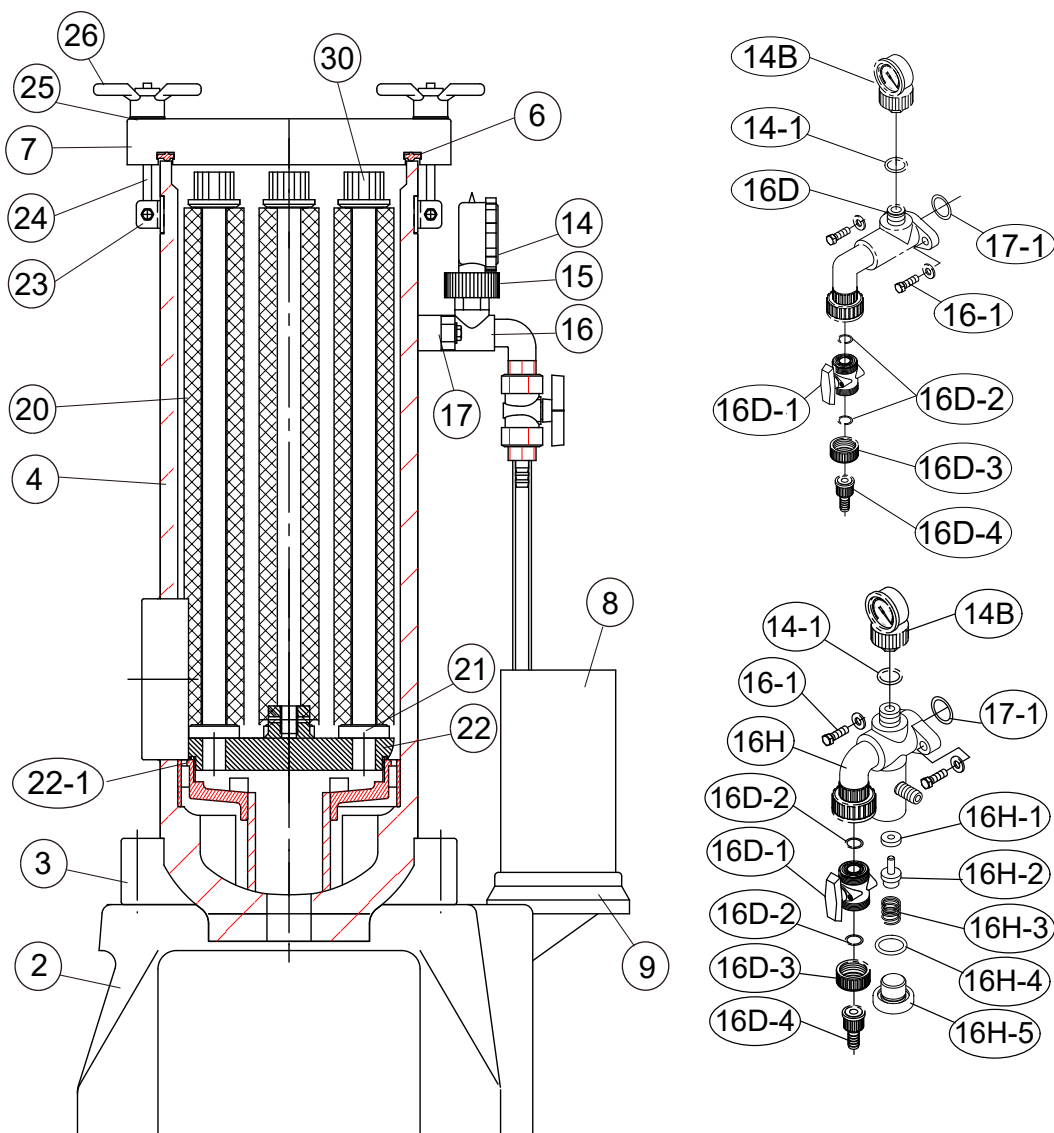
註: 過濾器座. 注水筒. 注水筒座等為選購品

FKH 濾心壓板式結構圖



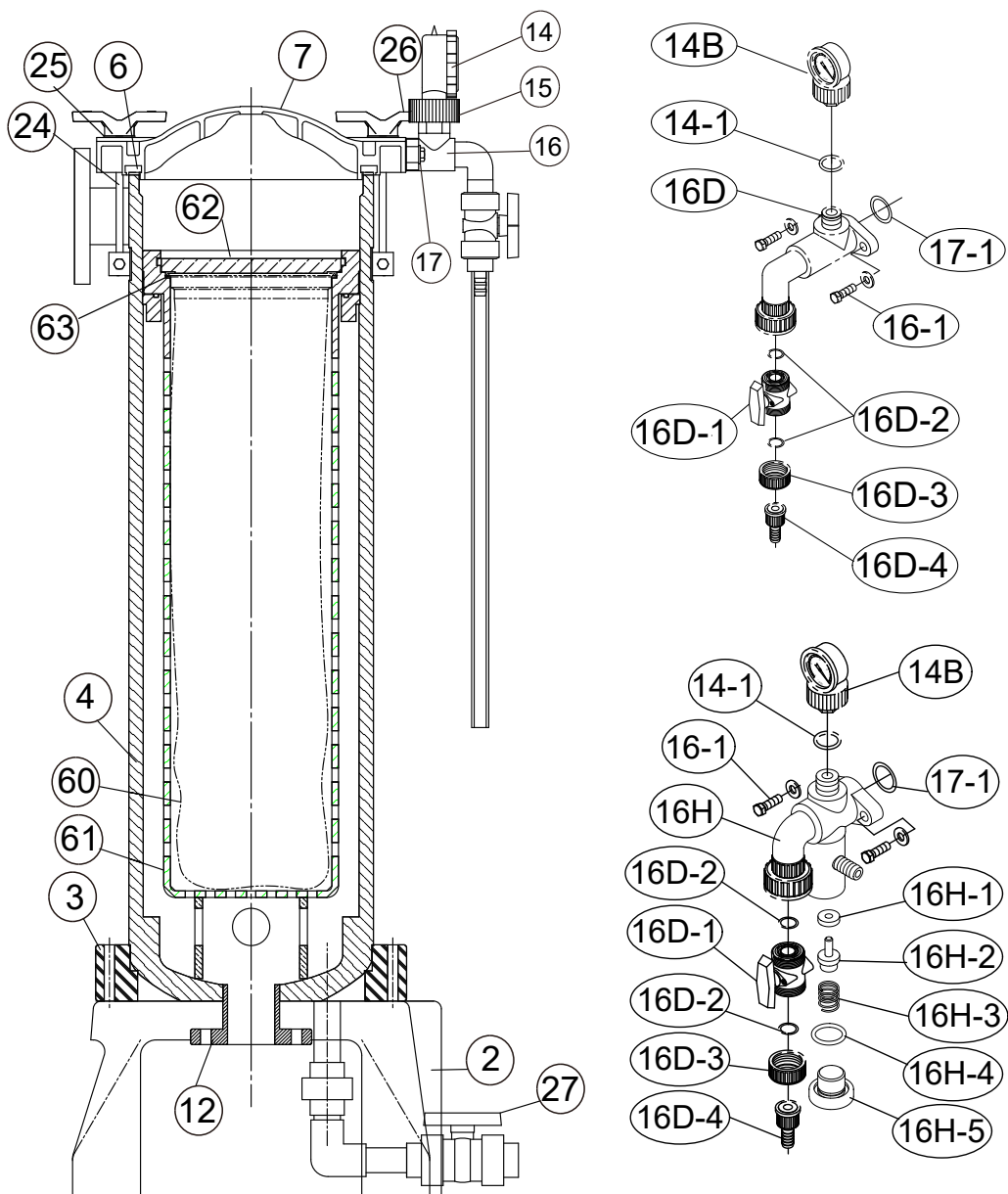
註:過濾器座. 注水筒. 注水筒座等為選購品

MKH 濾心式結構圖



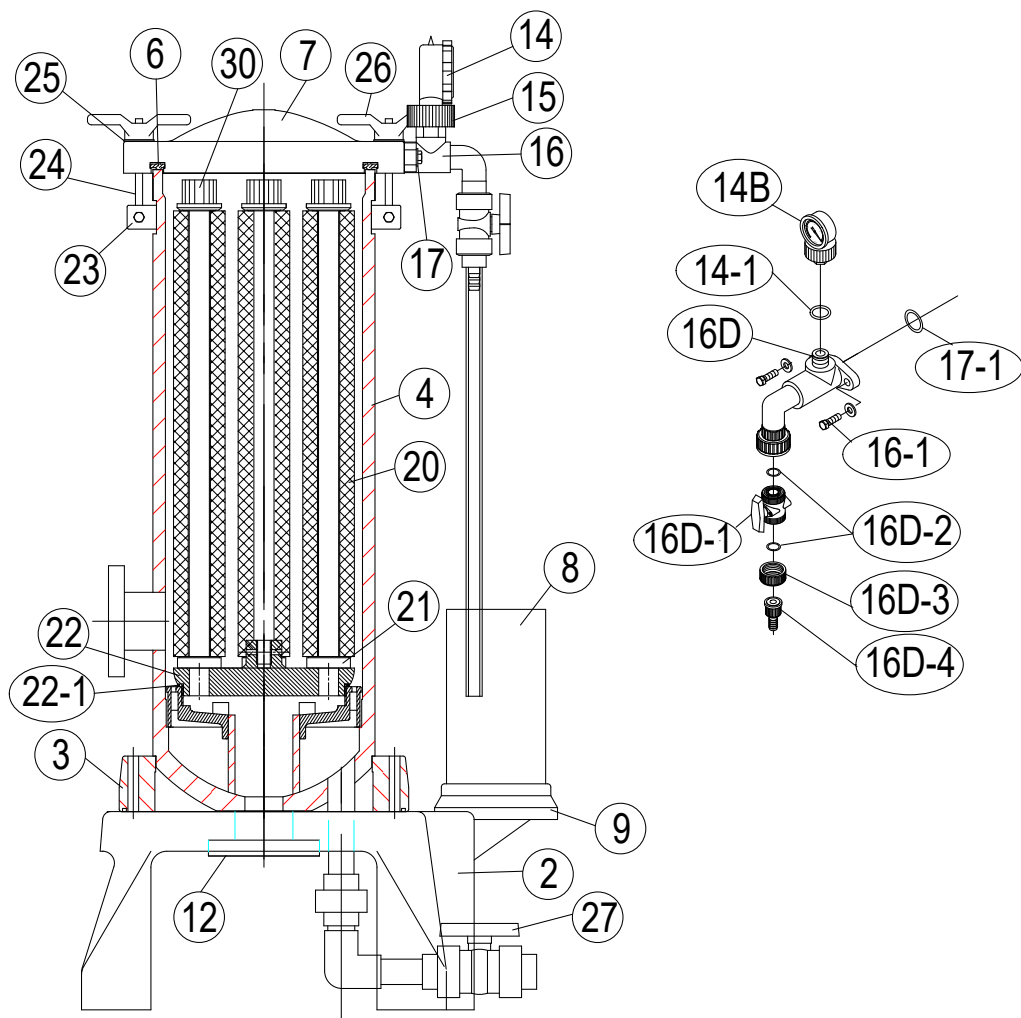
註:過濾器座. 注水筒. 注水筒座等為選購品

FKH/DKH 濾袋式結構圖



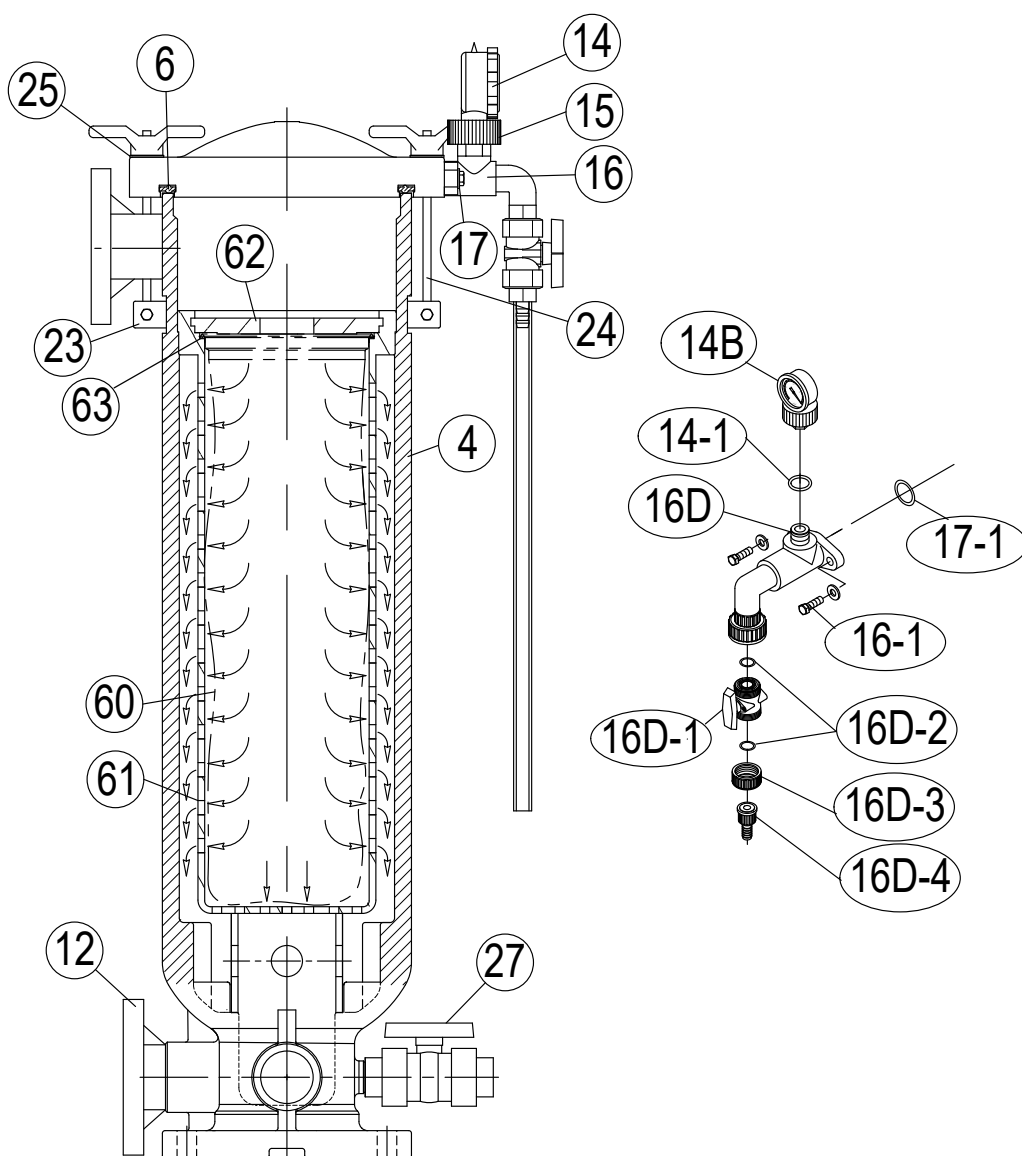
註:過濾器座. 注水筒. 注水筒座等為選購品

FKH/DKH 濾心鎖帽式結構圖



註:過濾器座. 注水筒. 注水筒座等為選購品

MKT 濾袋式結構圖



六、故障排除

故障情形	故障的原因	處理方法
過濾液效果不良	- 濾心密封不佳上蓋及壓板螺帽未鎖緊，濾袋未裝妥。 - 濾筒內部殘留有雜物未將內部清洗乾淨。	- 檢查各個零件置於定位，並將壓板鎖緊。 - 在清洗濾材時，將清水倒入濾筒內，將殘留物清洗乾淨。
過濾器出口沒有液體，運轉時壓力很高。	濾材被阻塞或出入口配管不通。(如凡而未打開)	- 清洗濾材或更換濾材並檢查出液管線。 - 打開出入管凡而。
濾材清洗後再裝上使用仍出液很小壓力很高。	濾心濾袋毛孔已被阻塞，雜物無法清除。	將濾材全部換新。
過濾器出口沒有液體，沒有過濾壓力。	- 過濾器無藥液進入。 - 入口管吸入空氣或阻塞。 - 入口凡而未打開。	- 檢查泵浦。 - 檢查入口管線。 - 打開入口凡而。
出液小並發現有氣體混入。	泵浦入口吸入氣體。	檢查入口管線是否洩氣。
	藥液槽內之風管與過濾器入口管太接近或入口管鬆動吸入氣體。	- 入口部份不可與風管太接近 - 避免空氣吸入。 - 檢查管路並固定好。
壓力錶不動作。	- 壓力錶與壓力固定座密封不良 - 壓力錶損壞。 - 壓力錶膜片損壞。 - 壓力錶膜內沒有注滿水。	- 將壓力錶拆下繞上止洩帶再裝上。 - 壓力錶換新。
壓力錶指示不精確。	- 壓力錶固定座膜片內是否充滿液體。 - 膜片是否變形或材質老化，更換膜片。 - 壓力錶不良。	- 拆下壓力錶加入清水。 - 更換壓力錶膜片。 - 壓力錶及膜片換新。
過濾器上蓋微小洩漏	- 過濾機上蓋O環是否清潔。 - 上蓋O環損壞或材質硬化。 - 濾筒表面是否有雜物。	- 將密封墊片清洗乾淨。 - 更換上蓋O環。 - 將濾筒表面清洗乾淨。
過濾器出口流量很小但濾材並無阻塞現象。	泵浦運轉方向錯誤。	更正接線方法
	- 泵浦葉輪阻塞 - 入口底閥有雜物阻塞	清除雜物

七、過濾器異常研判參考資料

1. 檢查過濾器出口流量大小—一般使用者配管會將出口管配到槽內，不易看到流量狀況。
 - ☞ 改善狀況：(1)將出口管接近液面前接上一個三通接頭，若管路為1-1/2"就使用1-1/2"×3/4"三通；若管路為2"就使用。2"×3/4"三通一個，出水管必須進入液體約60cm深度。當流量大時，經小孔打出的液體會距離長；流量小時距離會短，甚至沒有出水，以目視檢查，並可從此來了解過濾機的出水狀況。
2. 檢查壓力狀況—從過濾壓力錶來顯示目前壓力狀況，壓力大代表阻塞嚴重。
 - ☞ 正常條件：更換新的濾材或清潔的濾材時壓力顯示會在0.5kgs以內。
當壓力有提高狀況時，代表濾材已阻塞了大部份毛細孔，從正常壓力到壓力提升的時間會較長，這是正常現象。但從壓力提升到應清洗壓力的時間會較短，所以當壓力提升就要注意過濾機應準備清洗。
3. 清洗濾材後開機壓力顯示較高—當您換了清潔好的濾材，一裝上壓力就很快地提升，這表示濾材的毛細孔大部份已失去了過濾效果，所以一開機很快地就提升壓力。
4. 濾材的品質不良降低濾材的使用壽命—很多客戶不了解濾材的品質。製造的濾材吸水性差，相對透水的壓力要提高，很快地壓力就提升。濾材的毛細孔太密，無法作深層過濾，表面密度與厚度的密度相同，所以在表面一阻塞，濾材就不透水了。

过滤机保养卡

现场编号: 日期: 月 日至 月 日

星期	上午					下午					清洗前	清洗後	外表 清洁	签名
	时	分	流量	压力 (Kg)	排气	时	分	流量	压力 (Kg)	排气	压力 (Kg)	压力 (Kg)		
一														
二														
三														
四														
五														
六														
日														

现场编号: 日期: 月 日至 月 日

星期	上午					下午					清洗前	清洗後	外表 清洁	签名
	时	分	流量	压力 (Kg)	排气	时	分	流量	压力 (Kg)	排气	压力 (Kg)	压力 (Kg)		
一														
二														
三														
四														
五														
六														
日														

现场编号: 日期: 月 日至 月 日

星期	上午					下午					清洗前	清洗後	外表 清洁	签名
	时	分	流量	压力 (Kg)	排气	时	分	流量	压力 (Kg)	排气	压力 (Kg)	压力 (Kg)		
一														
二														
三														
四														
五														
六														
日														

※ 备注: 1.流量状况依“大”、“中”、“小”作为填表依据。
2.排气状况依“多”或“少”作为填表依据。
3.外表清洁有保养打“√”，未作清洁者打“x”。
4.请操作员如实填写以便于维护设备。
5.过滤机滤材品质不良，会影响过滤效果。
6.本表单每周一送交主管签名确认。

经		单	
理		位	
		主	
		管	

詢問卡

日期： 年 月 日

公 司 名 稱					
地 址					
單 位		TEL		FAX	
姓 名			手機		
☐ 1.金屬製品製造廠		☐ 6.鋁陽極處理廠		☐ 11.染整廠	
☐ 2.金屬加工生產電鍍		☐ 7.電子PC版製造廠		☐ 12.製藥廠	
☐ 3.代工電鍍廠		☐ 8.電子半導體製造廠		☐ 13.環保水處理	
☐ 4.塗裝設備製造商		☐ 9.電子零件加工廠		☐ 14.水產養殖	
☐ 5.塗裝工廠		☐ 10.皮革廠		☐ 15.其他	
洽 詢 型 式 名 稱					
化 學 液	名 稱			濃度/比重	
	溫 度			黏 液	約 CPS
	雜 質	有() 無()	酸 鹼 度	約 PH=	
運 轉 條 件	必要吐出量	約()l/min		需求揚程	M
	運轉時間	連續一日約 () 小時			
環 境	設置場所	屋 內 () 屋 外 ()			
	使用方法	移動式 () 固定配管 () 其他 ()			
	液體溫度	常 溫 () 溫 度 ()			
使 用 條 件	吸 入 口	液體比泵浦入口 高() 低()			
	配 管 徑				
	電 源	頻 率() 電 壓() 相()			
	其 他				

產品保證書

產品型號：

產品序號：

感謝您的惠顧，本公司產品皆使用高品質之零組件組裝而成，並經嚴格之品管檢驗，以確保產品之品質完善。若在正確使用及妥善之保養程序，更能正常的表現其優越性能。

保固條款

- 1.保證書請妥善保存，於需要維修時請出示保證書以為憑證。
 - 2.在保證期內，因下列情況發生故障時，本公司將酌收維修費用：
 - 未經本公司認可之修理而產生的故障。
 - 因人為之不慎或錯誤使用而導致之損壞。
 - 因天災、地變等不可抗拒之災害所損壞者。
 - 由於其他配套機械設備的不當操作而導致本公司泵體造成損壞。
 - 泵體出口管路必須按照安裝範例內容裝置逆止凡而，以防止停機的回流而造成水錘回壓損壞泵體。
 - 3.保證期間：產品售出後一年。
- 若對本公司產品有任何疑問，請逕洽各地經銷商或本公司即可。

本公司

經銷商或營業所

年 月 日

年 月 日



While placing your order...

Please kindly provide us the following information.

1. Chemical: Name/Concentration/Temperature/
Specific gravity/Viscosity.
2. Capacity needed: _____ L/min
3. Head needed: _____ M
4. Power: Voltage/Frequency

订购时请提供下列资料:

1. 药液条件: 名称/温度/浓度/比重/黏度
2. 需求流量: _____ L/min
3. 需求扬程: _____ M
4. 马达: 电压/频率

总公司

升展实业股份有限公司
台湾省台南市永康区中正南路404巷7号

Tel: 886-6-2534546, 2541601
Fax: 886-6-2534226, 2420509

SUPER GIANT ENTERPRISE CO., LTD.
No.7, Lane 404, Chung Cheng South Road, Yen
Hang, Yung Kang, Tainan, Taiwan,

Tel: 886-6-2534546, 2541601
Fax: 886-6-2534226, 2420509

E-mail: super@superpump.tw
Website: www.superpump.tw
www.chemicalfilter.com.cn

上海区 塑宝环保机械

江苏省太仓市沙溪镇岳王区
镇北路16号 215400

Tel: 0512-53303388, 53303398

Fax: 0512-53303588

E-mail: taichang@superpump.cn

Website: www.superpump.cn

广东区 升展机械

广东省广州市增城区新塘镇
民营西二路9号

(远航科技园B1座二楼)

Tel: 020-82691835, 82602341~3

Fax: 020-82708706

E-mail: singtown@superpump.cn

Website: www.chemicalpump.cn

