



SUPER
塑寶牌

塑寶[®]

SM/CM/HM
無軸封磁力式耐酸鹼泵浦

操作說明書



使用本機前請熟讀此說明書

目 錄

一、簡介.....	2
SM標準型型式說明/特性/規格表.....	2
CM組合型型式說明/特性/規格表.....	4
HM組合型型式說明/特性/規格表.....	5
二、安裝前對泵浦的檢查.....	6
三、操作注意事項.....	6
使用範例.....	7
四、安裝配管系統注意事項.....	9
五、操作程序及注意事項.....	10
六、保養及檢查.....	11
泵浦故障排除.....	12
七、SM標準型立體系統圖與零件對照表.....	13
CM組合型立體系統圖與零件對照表.....	14
HM組合型立體系統圖與零件對照表.....	15
八、資料卡.....	16
九、產品保證書.....	17

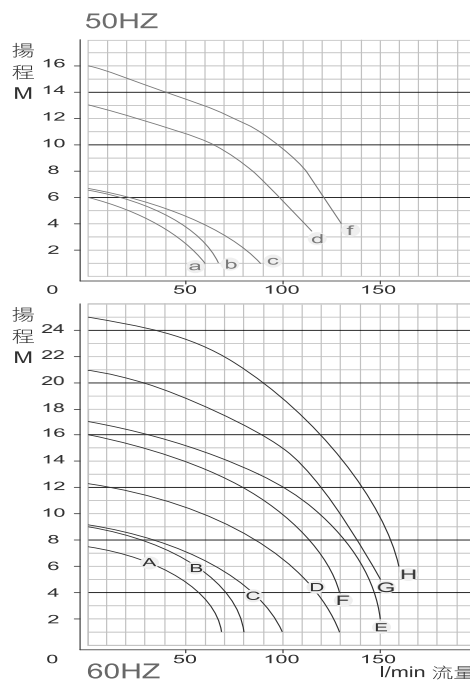
一、簡介

● 型式說明

SM	F	- 25	250	1	H	C - 6	V	R	N	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)
(1) 機型編號			(4) 馬力		(8) 頻率：5-50HZ					
(2) 泵體材質			100-100W 180-180W		6-60HZ					
F-FRPP			250-260W 400-400W		(9) V-VITON N-NBR					
K-PVDF			750-750W		E-EPDM					
P-CFRPP			(5) 1-單相 3-三相		(10) 軸受材質					
(3) 20-口徑 3/4"			(6) H-管式 S-外牙式		R-RULON C-碳素					
25-口徑 1"			(7) 軸心材質		(11) N-標準規格					
30-口徑 1-1/4"x1"			S-SSIC T-鈦		S-特殊規格(有比重)					
			C-陶瓷							

特 性

- (1) 磁力傳動適合清潔的酸鹼液輸送。
- (2) 採用塑膠材質射出成型，依客戶使用之化學性選擇不同材質，耐酸鹼。
- (3) 適用溫度：FRPP，CFRPP，PVDF材質 85°C以下，視各種化學性之不同而定。



SPECIFICATION 規格表

型式	進出口徑 (吋)	馬力 W	相數	50HZ			60HZ			重量 kg
				曲線	全揚程 M	全流量 L/min	曲線	全揚程 M	全流量L/ min	
20100-1	3/4"X3/4"	100	1ø	a	6.0	60	A	7.5	68	7.0
20100-3	3/4"X3/4"	100	3ø	a	6.0	60	A	7.5	68	7.0
20180-1	3/4"X3/4"	180	1ø	b	6.6	67	B	9	80	8.0
20180-3	3/4"X3/4"	180	3ø	b	6.6	67	B	9	80	8.0
25180-1	1"x1"	180	1ø	c	6.7	88	C	9.1	100	8.0
25180-3	1"x1"	180	3ø	c	6.7	88	C	9.1	100	8.0
25250-1	1"x1"	260	1ø	d	13	115	D	12.3	130	13.0
25250-3	1"x1"	260	3ø	d	13	115	D	12.3	130	13.0
25400-1	1"x1"	400	1ø	d	13	115	E	17	150	14.0
25400-3	1"x1"	400	3ø	d	13	115	E	17	150	14.0
30400-1	1-1/4"x1"	400	1ø	f	16	130	F	16	130	15.0
30400-3	1-1/4"x1"	400	3ø	f	16	130	F	16	130	15.0
25750-3	1"x1"	750	3ø				G	21	150	15.0
30750-3	1-1/4"x1"	750	3ø				H	25	160	15.0

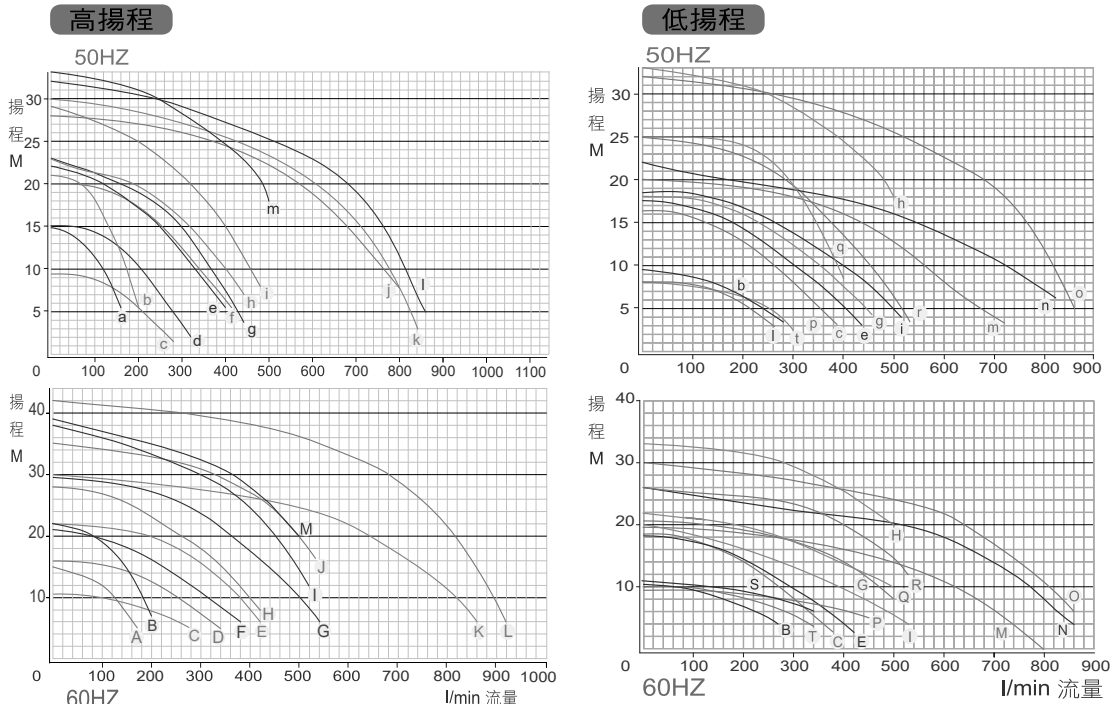
● 型式說明

SM **F** - **40** **1** **H** **C** - **6** **V** **C** **N**
(1) **(2)** **(3)** **(4)** **(5)** **(6)** **(7)** **(8)** **(9)** **(10)**

- | | |
|--|--|
| (1) SM-機型編號 | (7) 頻率 5-50HZ 6-60HZ |
| (2) 泵體材質
F-FRPP K-PVDF P-CFRPP | (8) 橡膠材質 V-VITON
N-NBR E-EPDM |
| (3) 出入口徑 25-1" 40-1-1/2"
50-2" 60-2-1/2"x2" 65-2-1/2" | (9) 軸受材質
R-RULON C-碳素
T-Teflon A-陶瓷 S-SSIC |
| (4) 馬力 0-1/2HP 1-1HP 2-2HP
3-3HP 5-5HP 7-7.5HP | (10) N-標準機型 S-特製規格(有比重)
Y-永磁電機 |
| (5) H-高揚程 | |
| (6) 軸心材質 C-陶瓷 T-鈦 S-SSIC | |

特 性

- (1) 採用塑膠材質射出成型，依客戶使用之化學性選擇不同材質，耐酸、耐鹼。
- (2) 可耐大部分的化學性，適合各種酸鹼液循環冷卻輸送作業。
- (3) 適用溫度：FRPP，CFRPP，PVDF材質 85°C以下，視各種化學性之不同而定。
- (4) 塑膠射出成型之底座，輕便，耐腐蝕。



SPECIFICATION 規格表

Model 型式	In-Outlet 進出口徑 Dimension (mm)	Power 馬力			50HZ			60HZ			Weight 重量 (kg) (參考值)
		Phase 相數	HP 功率	Pole 極數	Curve 曲線	Max Head 全揚程 M	Max Cap. 全流量L/ min	Curve 曲線	Max Head 全揚程 M	Max Cap. 全流量L/ min	
250H	1" X 1"	3	1/2	2	a	15	160	A	14.5	170	16/22
251H	1" X 1"	3	1	2	b	21	200	B	22	200	18/24
400H	1-1/2" X 1-1/2"	3	1/2	2	c	9.5	280	C	10.5	275	16/22
401H	1-1/2" X 1-1/2"	3	1	2	d	15	320	D	16	340	18/24
402H	2" X 1-1/2"	3	2	2	e	22	400	E	22	420	25/37
502H	2" X 2"	3	2	2	f	20	410	F	21	380	25/37
403H	2" X 1-1/2"	3	3	2	g	23	440	G	29.5	540	28/40
503H	2" X 2"	3	3	2	h	23	440	H	28	420	28/40
505H	2" X 2"	3	5	2	i	29	480	I	38	520	40/54
605H	2-1/2" X 2"	3	5	2	j	28	800	J	35	530	40/54
655H	2-1/2" X 2-1/2"	3	5	2	k	30	840	K	30	860	40/54
657H	2-1/2" X 2-1/2"	3	7.5	2	l	32	860	L	42	920	50/65
401L	1-1/2" X 1-1/2"	3	1	2	b	9.5	280	B	10.5	270	18/24
402L	2" X 1-1/2"	3	2	2	c	16	390	C	18.5	380	25/37
502L	2" X 2"	3	2	2	e	17	430	E	18	420	25/37
403L	2" X 1-1/2"	3	3	2	g	18	450	G	20.5	500	28/40
503L	2" X 2"	3	3	2	i	18	515	I	20	530	28/40
603L	2-1/2" X 2"	3	3	2	q	25	400	Q	22	500	28/40
653L	2-1/2" X 2-1/2"	3	3	2	m	20	720	M	19.5	800	28/40
605L	2-1/2" X 2"	3	5	2	r	25	530	R	26	530	40/54
655L	2-1/2" X 2-1/2"	3	5	2	n	22	820	N	26	860	40/54
657L	2-1/2" X 2-1/2"	3	7.5	2	o	32	860	O	30	860	50/65
4014	2" X 1-1/2"	3	1	4	l	8	260	S	11	340	18/24
5014	2" X 2"	3	1	4	t	8	300	T	10	350	18/24
6524	2-1/2" X 2-1/2"	3	2	4	p	7	350	P	9	450	26/38

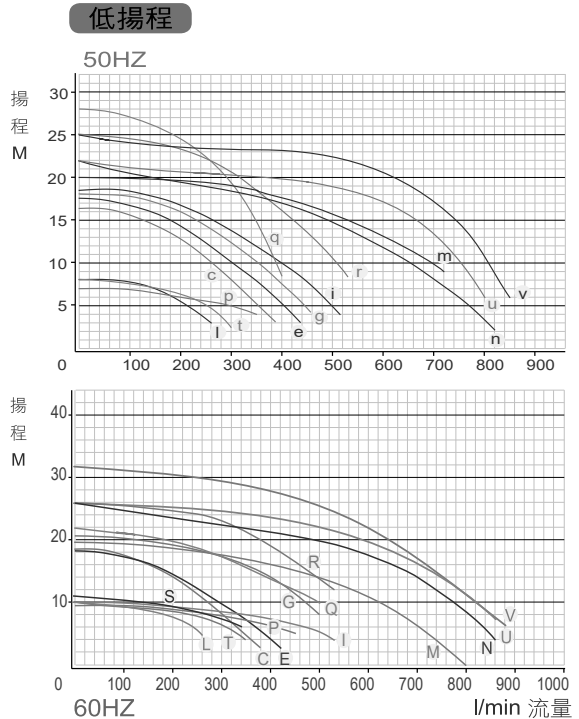
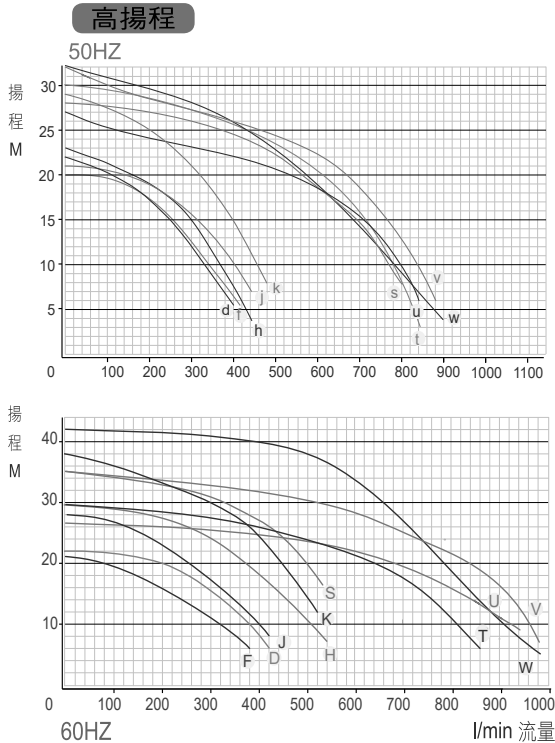
● 型式說明

CM **F** - **40** **2** **L** **C** - **6** **V** **C** **S**
(1) **(2)** **(3)** **(4)** **(5)** **(6)** **(7)** **(8)** **(9)** **(10)**

- | | |
|--|---|
| <p>(1) CM-機型編號</p> <p>(2) F-FRPP K-PVDF
P-CFRPP</p> <p>(3) 40-1-1/2" 50-2" 60-2-1/2"x2"
65-2-1/2" 70-3"x2-1/2" 75-3"x3"</p> <p>(4) 2-2HP, 3-3HP, 5-5HP, 7-7.5HP</p> <p>(5) L - 低揚程 H-高揚程</p> <p>(6) 軸心材質 C-陶瓷 S-SSIC</p> | <p>(7) 頻率：5-50HZ 6-60HZ</p> <p>(8) N-NBR E-EPDM
V-VITON</p> <p>(9) 軸受材質 C-碳素Carbon
R - RULON A-陶瓷
S - SSIC</p> <p>(10) N-標準機型
S-特製規格(有比重)</p> |
|--|---|

特性

- (1) 泵體前蓋有專利設計可拆式中心支撐座後蓋，及可拆式中心支撐前蓋，可特別選用耐高溫材料（PVDF,CFRPP）不易空轉損壞，維修成本低。
- (2) 軸心通孔空心設計，提高冷卻效果，在空轉時能提高散熱能力。
- (3) 適用溫度：FRPP/CFRPP/PVDF材質 85°C以下，視各種化學性之不同而定。
- (4) 塑膠射出成型之底座，輕便，耐腐蝕。



SPECIFICATION 規格表

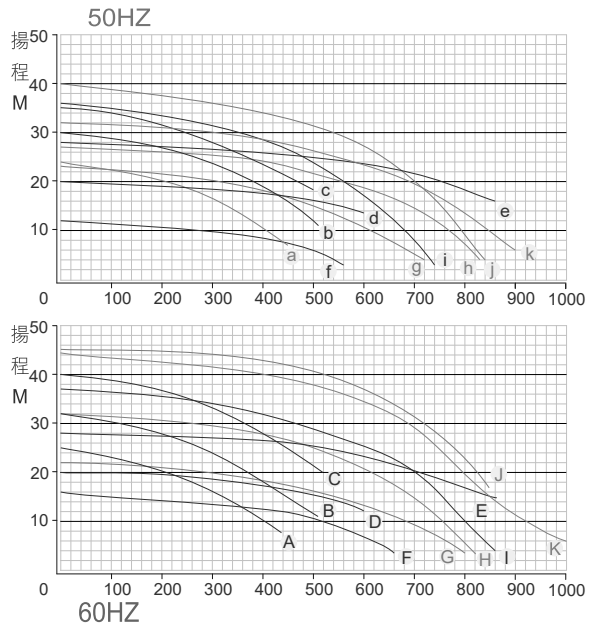
Model 型式	In-Outlet 進出口徑 Dimension (mm)	Power 馬力			50HZ			60HZ			Weight 重量 (kg) (參考值)
		Phase 相數	HP 功率	Pole 極數	Curve 曲線	Max Head 全揚程 M	Max Cap. 全流量L/ min	Curve 曲線	Max Head 全揚程 M	Max Cap. 全流量L/ min	
402H	2" X 1-1/2"	3	2	2	d	22	400	D	22	420	25/37
502H	2" X 2"	3	2	2	f	20	410	F	21	380	25/37
403H	2" X 1-1/2"	3	3	2	h	23	440	H	29.5	540	28/40
503H	2" X 2"	3	3	2	j	21	440	J	28	420	28/40
505H	2" X 2"	3	5	2	k	29	480	K	38	520	40/54
605H	2-1/2" X 2"	3	5	2	s	28	800	S	35	530	40/54
655H	2-1/2" X 2-1/2"	3	5	2	t	30	840	T	30	860	40/54
705H	3" X 2-1/2"	3	5	2	u	27	840	U	26	940	41/55
707H	3" X 2-1/2"	3	7.5	2	v	32	880	V	35	980	50
757H	3" X 3"	3	7.5	2	w	32	900	W	42	980	50
402L	2" X 1-1/2"	3	2	2	c	16	390	C	18.5	380	25/37
502L	2" X 2"	3	2	2	e	17	430	E	18	420	25/37
403L	2" X 1-1/2"	3	3	2	g	18	450	G	20.5	500	28/40
503L	2" X 2"	3	3	2	i	18	515	I	20	530	28/40
603L	2-1/2" X 2"	3	3	2	q	25	400	Q	22	500	28/40
653L	2-1/2" X 2-1/2"	3	3	2	m	20	720	M	19.5	800	28/40
605L	2-1/2" X 2"	3	5	2	r	25	530	R	30	540	40/54
655L	2-1/2" X 2-1/2"	3	5	2	n	22	820	N	31	850	40/54
705L	3" X 2-1/2"	3	5	2	u	22	800	U	26	860	41/54
707L	3" X 2-1/2"	3	7.5	2	v	25	850	V	32	880	50/65
4004	2" X 1-1/2"	3	1/2	4	l	8	260	L	10	260	16/22
4014	2" X 1-1/2"	3	1	4	l	8	260	S	11	340	18/24
5014	2" X 2"	3	1	4	t	8	300	T	10	350	18/24
6524	2-1/2" X 2-1/2"	3	2	4	p	7	350	P	9	450	28/40

● 型式说明

- | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|----------|----------|-----------|-------------------------------------|-------------------|-------------------------------|----------------------|--|---|-----------------------|---|----------|--|
| HM | F | - | 65 | 5 | H | C | - | 6 | V | C | S | N | |
| (1) | (2) | | (3) | (4) | (5) | (6) | (7) | (8) | (9) | (10) | (11) | | |
| (1) HM- 機型編號 | (2) 泵體材質 | | (3) 出入口徑 | (4) 馬力 2-2HP 3-3HP
5-5HP 7-7.5HP | (5) L- 低揚程 H- 高揚程 | (6) 軸心材質 C- 陶瓷
T- 鈦 S-SSIC | (7) 頻率 5-50HZ 6-60HZ | (8) 橡膠材質 V-VITON
N-NBR E-EPDM
H-HV高氟橡膠(部分規格才有) | (9) 軸受材質
R-RULON C- 碳素
T-Teflon A- 陶瓷
S-SSIC | (10)S- 平板底座
H- 長腳架 | (11)N- 標準機型
S- 特製規格(有比重)
4-4 極電機
Y- 永磁電機 | | |

特性

- (1) 採用塑膠材質射出成型，依客戶使用之化學性選擇不同材質，耐酸、耐鹼。
- (2) 可耐大部分的化學性，適合各種酸鹼液循環冷卻輸送作業。
- (3) 適用溫度：FRPP，CFRPP，PVDF 材質 85°C以下，視各種化學性之不同而定。
- (4) 塑膠射出成型之底座，輕便，耐腐蝕。



SPECIFICATION 規格表

Model 型式	In-Outlet 進出口徑 Dimension (mm)	Power 馬力			50HZ			60HZ			Weight 重量 (kg) (參考值)
		Phase 相數	HP 功率	Pole 極數	Curve 曲線	Max Head 全揚程 M	Max Cap. 全流量 L/ min	Curve 曲線	Max Head 全揚程 M	Max Cap. 全流量 L/ min	
402H	2" X 1-1/2"	3	2	2	a	24	450	A	25	435	26/38
503H	2" X 2"	3	3	2	b	30	510	B	32	510	26/38
505H	2" X 2"	3	5	2	c	35	500	C	39	520	41/55
603L	2-1/2" X 2"	3	3	2	d	20	600	D	20	600	29/41
605H	2-1/2" X 2"	3	5	2	e	28	860	E	28	860	41/55
652L	2-1/2" X 2-1/2"	3	2	4	f	12	560	F	16	660	29/41
653L	2-1/2" X 2-1/2"	3	3	2	g	23	720	G	22	800	29/41
655L	2-1/2" X 2-1/2"	3	5	2	h	27	830	H	32	820	41/55
655H	2-1/2" X 2-1/2"	3	5	2	i	36	740	I	37	860	41/55
657H	2-1/2" X 2-1/2"	3	7.5	2	j	40	840	J	45	850	51/66
707L	3" X 2-1/2"	3	7.5	2	k	32	900	K	44	1000	51/66

二、安裝前對泵浦的檢查

1. 檢查泵的外觀是否有任何運輸過程所可能導致的損傷。
2. 用一支小起子旋轉馬達冷卻風扇的葉片，風扇應易於轉動，如果感覺風扇緊或有異聲，泵的內部於運輸過程中可能已受損了。
3. 如果泵有任何損傷，立即與貨運公司或經銷商聯絡，以決定誰應賠償損傷及安排零件更換。
4. 每一台泵有一銘牌，標示著泵的型號、製造號碼、額定的揚程、流量及馬達馬力、伏特數及頻率，檢查該資料以確保其符合您的訂單及用途。

三、操作注意事項

3-1空轉

1. 我們的泵以輸送的液體作為內部冷卻系統，因此讓泵空轉會導致溫度上升到可能嚴重損壞泵的危險階段。
2. 如果發生空轉，立即關掉泵浦，在注水入泵以準備正常運轉前，讓它冷卻最少一小時，注意：不要讓泵快速冷卻，那可能損壞內部零件。
3. 我們建議使用空轉保護器來偵測空轉的發生，以避免導致泵不必要的損壞。

3-2操作溫度

1. 操作溫度可能會改變液體黏度、蒸氣壓及腐蝕性，請確保您的泵是於合適的溫度範圍內操作。
2. 抽送液體最理想的溫度範圍為5°C~ 85°C，依化學藥水之性質而定，請與

經銷商商量您的化學藥品合適的溫度範圍。

3. 我們建議操作環境的溫度為5°C~ 40°C之間。

3-3濃度、黏度及比重

1. 液體濃度的改變經常會影響其黏度及比重，其他的物理特性如腐蝕力，也可能隨液體濃度改變，因此選擇的泵體材質應能承受液體的腐蝕特性。
2. 當液體黏度及/或比重不同於水，軸馬力、流動比率及揚程可能也會改變。

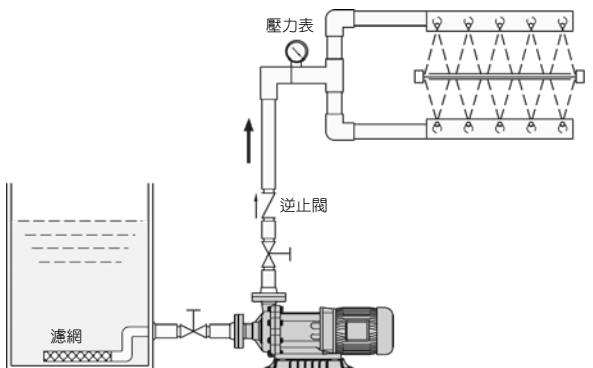
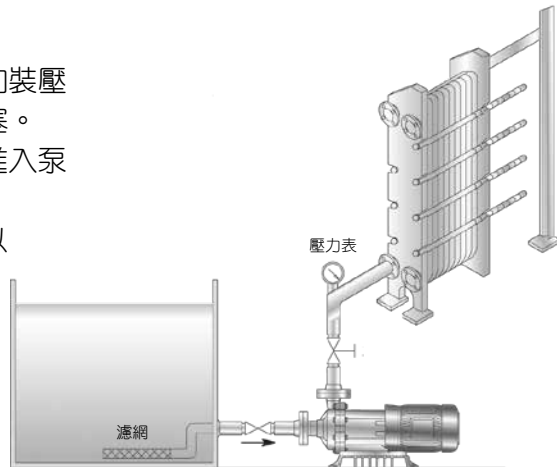
3-4顆粒尺寸(沉澱物)

1. 抽送液體含帶小顆粒或沉澱物時，泵的使用壽命會急遽地縮短，其使用壽命依顆粒濃度、尺寸及硬度而定。
2. 易受磁性體吸附之物質嚴禁使用。

使用範例

使用於熱交換器

1. 當使用於熱交換器時，於出口加裝壓力錶，以確定管路中有沒有阻塞。
2. 於入口加裝濾網，以阻止外物進入泵浦，也會減少氣泡的出現。
3. 於出入口的管路中加裝凡而，以便維護。
4. 濾網網孔的直徑應為約5~7mm，且濾網孔的面積應為入口管徑之10倍以上。

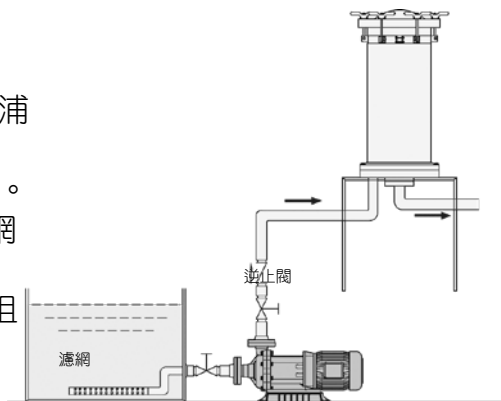


使用於噴洗蝕刻機

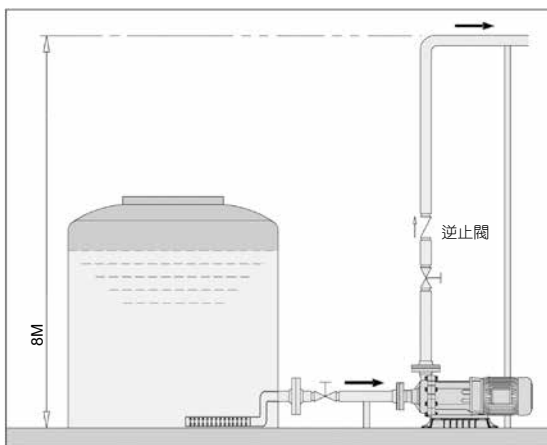
1. 請加裝保護斷電器以避免因空轉損壞。
2. 濾網網孔的直徑應為約5~7mm，且濾網孔的面積應為入口管徑之10倍。
3. 於出入口的管路中加裝凡而，以便維護。

使用於過濾器

1. 於入口加裝濾網，可以阻止外物進入泵浦，也會減少氣泡的出現。
2. 於出入口的管路中加裝凡而，以便維護。
3. 濾網網孔的直徑應為約 5~7mm，且濾網孔的面積應為入口管徑之10倍以上。
4. 使用於過濾器，要定期保養濾材，避免阻塞。



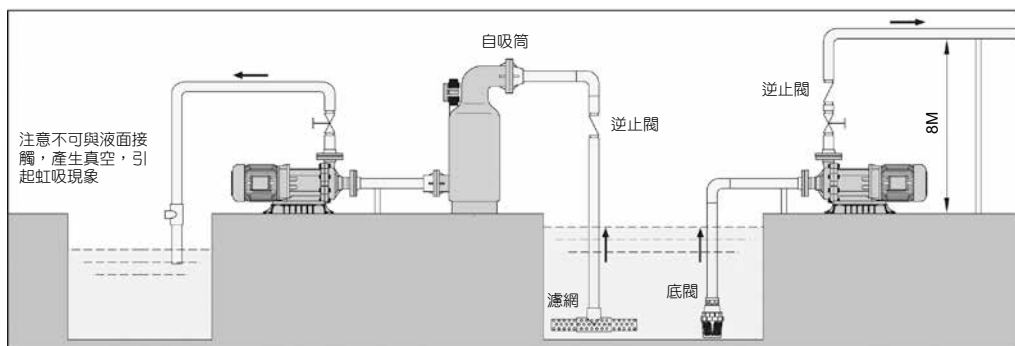
例 一：



1. 當使用於抽送儲存槽中之化學藥水時，請於入口加裝閥門，以維安全及維護上之便利。
2. 請監視槽內液體高度，以避免空轉。
3. 當配管高度大於8米時，請於出口加裝逆止閥。
4. 請將出入口管線固定好，並加裝凡而。
5. 當泵浦裝於戶外或惡劣環境中，馬達必需加蓋護罩。

例 二：

1. 加裝底閥或濾網，以防止外物進入泵浦。
2. 請保持液位最少高於入口濾網30cm以上，以防止吸入氣泡。
3. 當配管高度大於8米時，必需加裝逆止閥。
4. 請加裝保護斷電器，以防止泵浦空轉。
5. 為了維護安全，出口必需加裝凡而。
6. 本機型無自吸能力，抽取地下槽之前，需確認泵浦及管線中充滿液體，並加裝自吸筒及底閥以獲得自吸能力。
7. 出入口配管時，入口管不得小於泵入口口徑。



四、安裝配管系統注意事項

	程序	注意項目
入口	一般要求	<ol style="list-style-type: none"> 1.儘可能降低入口揚程，用直且短的配管。 2.不應使用泵做為其主要支架。 3.注意管路因受熱而產生之膨脹及拉緊或擠壓之應力的影響 4.入口配管接頭應安裝適當以防止吸入空氣。 5.入口配管應朝向泵有向上0.01~0.02的斜率，以防止空氣貯留。 6.最接近泵入口的彎頭應為大半徑彎頭。
	入口配管	<ol style="list-style-type: none"> 1.管入口應遠離水槽邊牆，以防止漩渦。 2.入口之入水深度應盡量位於水面下深處。 3.入口末端加裝多孔管，以防止產生漩渦而吸入空氣。
	底閥	<ol style="list-style-type: none"> 1.如果用於向上吸入，請安裝底閥。
	自吸筒	<ol style="list-style-type: none"> 1.如果吸入方式為向上吸入，請安裝自吸筒以防止因底閥洩漏所致之空轉。
	控制閥	<ol style="list-style-type: none"> 1.應安裝控制閥以便於拆卸泵，閥應該只有在拆卸泵來保養及維修時才可以關閉。
	濾網	<ol style="list-style-type: none"> 1.通常不建議於泵前裝濾網，那會增加吸入系統阻抗。 2.如果必須用濾網，應定期清理以確保水流順暢。
	真空錶	<ol style="list-style-type: none"> 1.使用材料應為耐腐蝕的，否則，應使用壓力計膜片。 2.操作期間，如果真空計讀數會變動，不是系統中有空氣，就是空蝕現象產生了。
出口	一般需求	<ol style="list-style-type: none"> 1.出口配管的重量應適當支撐以防止加諸過度壓力於泵上。 2.如果吸入系統沒有使用正壓力，例如向上配管時，應安裝注水配管。 3.配管系統中每一零件應計算其承受壓力之能力，以決定最大的允許操作壓力。
	注水配管	<ol style="list-style-type: none"> 1.沒有自吸筒的向上吸入泵應有注水配管系統。
	壓力計	<ol style="list-style-type: none"> 1.使用壓力計應能指示比最大操作壓力更大的數值。 2.壓力計應為耐腐蝕材料所製，否則應用膜片。 3.配管中可於壓力計前加裝閥，以便於保養及延長壓力計使用壽命。 4.操作過程中，如果壓力計讀數會變動，不是系統中有空氣，就是空蝕現象產生了。
	逆止閥	<ol style="list-style-type: none"> 1.有2部或更多泵共用出口配管系統時，應加裝逆止閥。 2.在不預期的斷電時，逆止閥可防止回流(水槌)損壞泵。
	控制閥	<ol style="list-style-type: none"> 1.可用控制閥來控制液體流動，不要將閥關掉而長期運轉泵。 2.啟動泵時，一定要於關閥時啟動，然後緩慢開閥以得到想要的操作壓力及流量，一定要逐漸地開或關閥。
	排氣閥	<p>如果出口配管的水平部份很長，應安裝排氣口。</p>

五、操作程序及注意事項

5-1 啟動泵前注意事項

1. 檢查馬達功率，包含頻率，伏特數及接線。
2. 重新檢查以確認所有零件(法蘭、泵罩殼、底板等)已安全地固定好。
3. 將泵加滿液體 (注入) 以排除泵內及入口配管中的任何空氣。
4. 檢查以確保入口閥開啟。
5. 用螺絲起子旋轉馬達冷卻風扇，以確保它不會太緊或卡住。

5-2 啟動泵

1. 以快速開及關電源來檢查馬達旋轉方向。
2. 關掉出口閥並啟動泵。
3. 當馬達到達一個穩定的速度後，緩慢地打開出口閥，調整出口閥以獲得想要的操作壓力及流動速率。

5-3 操作泵

1. 於空蝕或空轉時，立刻關掉泵。
2. 萬一發生脫磁現象時，關掉泵以防止降低磁力強度。
3. 於斷電期間，關掉泵電源並關閉出口閥。
4. 當於關閉出口閥時啟動泵，出口壓力應會增加，如果壓力沒有增加，或壓力太低，關掉泵並檢查配管及接線。

5-4 關掉泵

1. 緩慢地關閉出口閥以防止因液體回流(水槌)而損壞泵。
2. 泵應定期檢查，如果泵應用於冷的操作環境(相對於液體的凝固點)，要避免結晶，應於配管系統加裝排放塞頭或使用加熱系統，以保持停工期間的溫度。

六、保養及檢查

6-1每日檢查

外觀	<ol style="list-style-type: none"> 1.檢查前蓋，腳座及底板的氧化或腐蝕。 2.檢查泵及配管系統之洩漏。
操作	<ol style="list-style-type: none"> 1.檢查不規則的聲音及振動。 2.檢查槽內液體高度及出入口壓力。 3.檢查電源及馬達負載。 4.當需要使用時，定期檢查並試運轉備用泵，以確保其能正常運作

6-2定期保養

下列零件應每季檢查

零件名稱	檢查項目	解決方法
前及後罩殼	<ol style="list-style-type: none"> 1.裂痕 2.刮痕(除了抽送裝滿顆粒的液體之外) 3.結晶或沉澱 4.軸支架變形 	<ol style="list-style-type: none"> 1.更換 2.與經銷商聯絡 3.清潔 4.與經銷商聯絡
前罩殼O環	<ol style="list-style-type: none"> 1.變形、腐蝕或腫脹 	<ol style="list-style-type: none"> 1.更換
葉輪及內磁鐵	<ol style="list-style-type: none"> 1.刮痕或裂痕 2.軸承破裂或結晶 3.軸承出現磨損或撕裂痕跡 4.結晶及其他沉澱物 5.外來物體卡在葉輪中 6.葉輪變形 	<ol style="list-style-type: none"> 1.與經銷商聯絡 2.與經銷商聯絡 3.如嚴重磨損則予更換 4.清理 5.除去物體 6.與經銷商聯絡

維修及保證

當出現問題時，請閱讀本說明書並試著排除問題，如果找不到問題，或需要更換零件，請打電話給經銷商，並提供他們下列資訊：

1. 銘牌上標示的泵型號及製造序號。
2. 操作狀況。
3. 在任何情形下泵所出現之問題。
請參考保證書上之保證條件及狀況的細節。

拆卸SM/CM泵

拆卸的準備工作

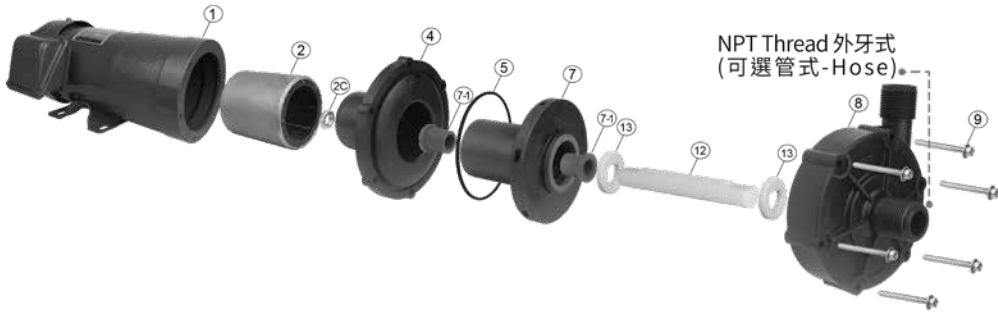
1. 我們的SM/CM磁力驅動無軸封泵採用的磁鐵有極強的磁力，當拆卸泵時要特別小心以防止身體傷害及對電器及磁力設備(如磁片、磁卡等)的損壞。
2. 為了身體安全，拆卸過程中需穿戴保護，如抗腐蝕圍裙及保護眼鏡，以防止飛濺的化學藥品導致傷害。

泵浦故障排除

不正常狀況		可能的影響/損壞
不正確的系統循環或不正確的泵選擇	系統阻抗太高或泵揚程太低	1. 不足或沒有流量 2. 泵無法有效地散熱 3. 軸承及止推環過度地磨損
	比重比預期高	1. 馬達超載 2. 內外磁鐵脫磁
	粘度比預期高	1. 馬達超載 2. 內外磁鐵脫磁 3. 降低泵性能及降低流量
	泵材質選擇錯誤	1. 腐蝕破裂 2. 軸承快速腐蝕及磨損 3. O環腐蝕而導致洩漏
不適當的配管佈置	入口管未充份插入液體中或配管系統吸入空氣	1. 產生高頻率振動及噪音 2. 軸承破裂 3. 降低泵性能 4. 嚴重時會引起空轉
	入口管中有氣室	1. 降低泵性能 2. 嚴重時會引起空轉
	入口槽液位低	1. 吸入空氣導致低性能及振動 2. 軸承破裂 3. 空轉
	併聯泵安裝不適合 底閥或入口配管洩漏	吸入不適當，導致低效率，流量不足，空蝕或空轉 停機期間泵內液體洩漏，重新啟動泵時，導致空轉
不適當的操作	沒注水啟動泵	空轉，導致泵損壞
	低速或錯的旋轉方向	低的液體流量
	不正確的馬達頻率或伏特數	馬達超載
	外來物卡在葉輪中	1. 產生振動及噪音 2. 降低效率及流量，嚴重時會導致空轉
	長期低流量	1. 泵冷卻不足 2. 過度的徑向及軸向壓力，降低軸承的使用壽命
	入口閥關閉	空轉，嚴重地損壞泵
	液體含帶硬顆粒	1. 軸承快速磨損 2. 葉輪及罩殼表面磨損
不適當的保養	O環變形	導致洩漏
	葉輪損壞	1. 導致噪音 2. 降低泵效能及液體流量
	馬達軸承損壞	1. 產生振動及噪音 2. 馬達超載 3. 馬達高溫 4. 可能導致葉輪軸心破裂
	泵底座螺絲鬆了	產生振動及噪音
	入口配管或底閥堵塞	1. 降低泵性能及低流量或可能導致空蝕現象 2. 嚴重時可能導致空轉
	出口配管堵塞	1. 低流量或無流量 2. 泵無法散熱 3. 嚴重時可能導致泵及出口配管過熱

七、SM標準型立體系統圖與零件對照表 *CONSTRUCTION*

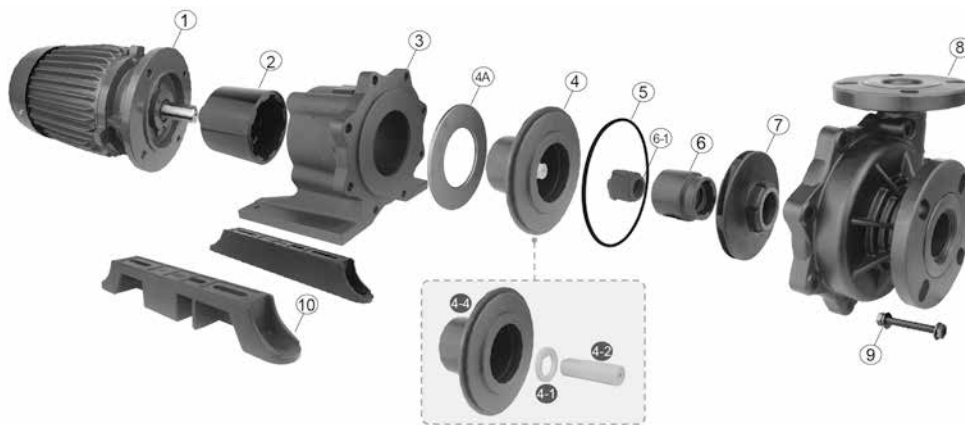
SM 100W-260W



PARTS LIST 零件表

1	2	2C	4	5	7	7-1
馬達 Motor	外驅動磁鐵 Drive Magnet	外磁鐵固定螺帽 Magnet Fasten Nut	後蓋 Rear cover	封蓋O環 Casing O-ring	葉輪 Impeller	葉輪軸受 Impeller Bearing
						
FC/Alu	Magnet	SUS304	FRPP/PVDF CFRPP	NBR/EPDM VITON	FRPP/PVDF CFRPP	Rulon/Carbom
8	9	12	13			
前蓋 Front Casing	前蓋與馬達固定螺絲/Bolts	軸心 Shaft	雙止推墊片 Washer			
						
FRPP/PVDF CFRPP	SUS304	Ceramic/SSIC /Titanium	Ceramic/ssic			

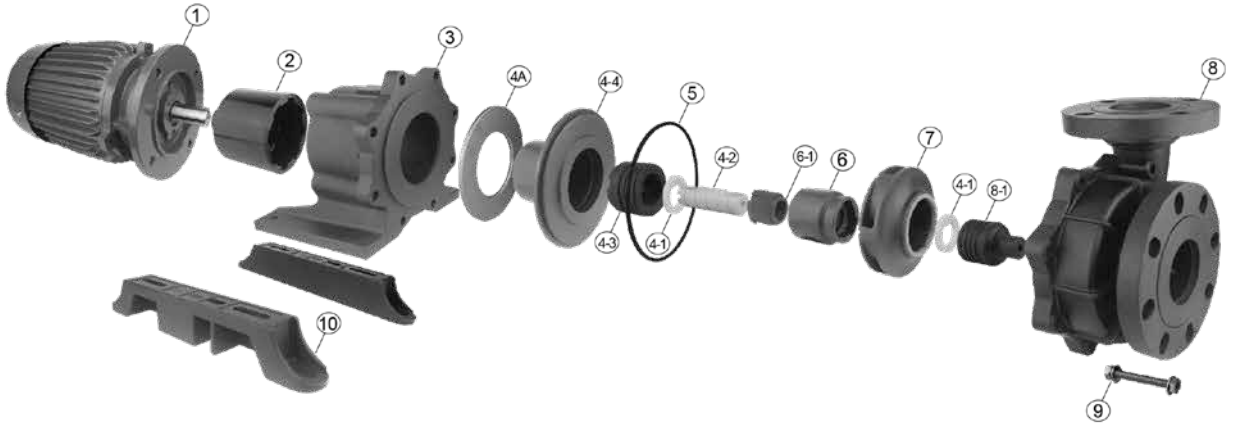
SM 1/2 - 5HP



PARTS LIST 零件表

1	2	3	4	4-1	4-2	4-4	4A
馬達 Motor	外驅動磁鐵 Drive Magnet	接合座 Frame	後蓋含軸心 Rear cover and shaft	墊片 Washer	軸心 Shaft	後蓋 Rear cover	後蓋鐵片 Housing Stiffener
							
FC/Alu	Magnet	FRPP	FRPP/PVDF CFRPP	Ceramic/SSIC	Ceramic/SSIC	FRPP/PVDF CFRPP	Zinc plated iron
5	6	6-1	7	8	9	10	
封蓋O環 Casing O-ring	葉輪內磁 Drive Magnet	葉輪軸受 Impeller Bearing	葉輪 Impeller	前蓋 Front Casing	前蓋與接合座 固定螺絲/Bolts	腳架 Base	
							
NBR/EPDM VITON	FRPP/PVDF CFRPP	Rulon/Carbom Ceramic/SSIC	FRPP/PVDF CFRPP	FRPP/PVDF CFRPP	SUS304	FRPP	

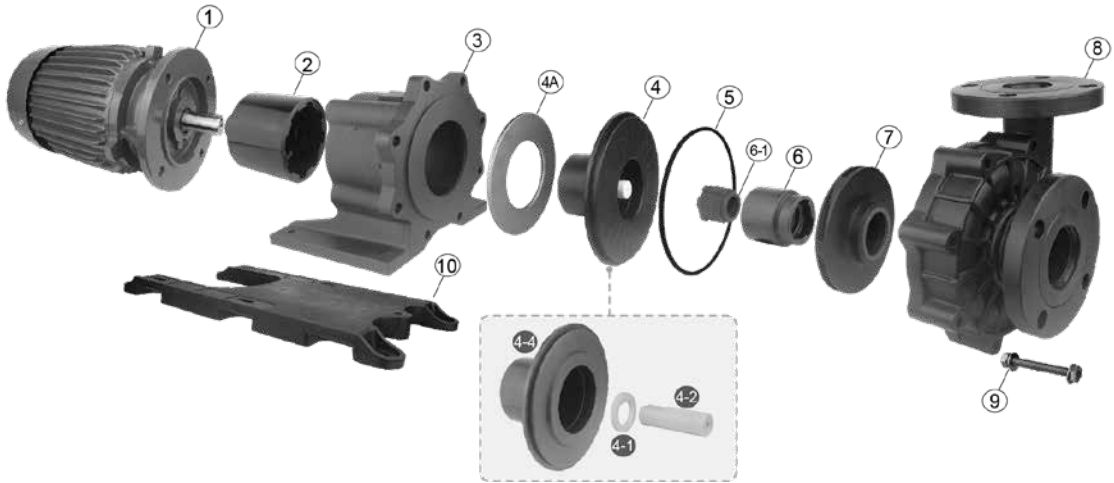
CM 2 - 5HP



PARTS LIST 零件表

1	2	3	4-1	4-2	4-3	4-4	4A
馬達 Motor	外驅動磁鐵 Drive Magnet	接合座 Frame	墊片 Washer	軸心 Shaft	後軸心套筒 Rear sleeve	後蓋 Rear cover	後蓋鐵片 Housing Stiffener
							
FC/Alu	Magnet	FRPP	Ceramic/ssic	Ceramic/ssic	PPS/SIC/PVDF	FRPP/PVDF CFRPP	Zinc plated iron
5	6	6-1	7	8	8-1	9	10
封蓋O環 Casing O-ring	葉輪內磁 Drive Magnet	葉輪軸受 Impeller Bearing	葉輪 Impeller	前蓋 Front Casing	前軸心套筒 Front sleeve	前蓋與接合座 固定螺絲/Bolts	腳架 Base
							
NBR/EPDM VITON	FRPP/PVDF CFRPP	Rulon/Carbom Ceramic/SSIC	FRPP/PVDF CFRPP	FRPP/PVDF CFRPP	PPS/SIC/PVDF	SUS304	FRPP

HM 2-2~7-7.5HP



PARTS LIST 零件表

1	2	3	4	4-1	4-2	4-4	4A
馬達 Motor	外驅動磁鐵 Drive Magnet	接合座 Frame	後蓋含軸心 Rear cover and shaft	墊片 Washer	軸心 Shaft	後蓋 Rear cover	後蓋鐵片 Housing Stiffener
							
FC/Alu	Magnet	FRPP	FRPP/PVDF CFRPP	Ceramic/ssic	Ceramic/ssic	FRPP/PVDF CFRPP	Zinc plated iron
5	6	6-1	7	8	9	10	
封蓋O環 Casing O-ring	葉輪內磁 Drive Magnet	葉輪軸受 Impeller Bearing	葉輪 Impeller	前蓋 Front Casing	前蓋與接合座 固定螺絲/Bolts	腳架 Base	
							
NBR/EPDM VITON	FRPP/PVDF CFRPP	Rulon/Carbom Ceramic/SSIC	FRPP/PVDF CFRPP	FRPP/PVDF CFRPP	SUS304	FRPP	

八、資料卡

資料卡

日期： 年 月 日

公司名稱					
地 址					
單 位		TEL			
姓 名		FAX			
索取詳錄() 派員洽商() 現場試用()					
其 他()					
業 別					
<input type="checkbox"/> 1.金屬製品製造廠		<input type="checkbox"/> 6.鋁陽極處理廠		<input type="checkbox"/> 11.染整廠	
<input type="checkbox"/> 2.金屬加工生產電鍍		<input type="checkbox"/> 7.電子PC版製造廠		<input type="checkbox"/> 12.製藥廠	
<input type="checkbox"/> 3.代工電鍍廠		<input type="checkbox"/> 8.電子半導體製造廠		<input type="checkbox"/> 13.其他	
<input type="checkbox"/> 4.塗裝設備製造商		<input type="checkbox"/> 9.電子零件加工廠		<input type="checkbox"/> 14.	
<input type="checkbox"/> 5.塗裝工廠		<input type="checkbox"/> 10.皮革廠		<input type="checkbox"/> 15.	
洽 詢 型 式 名 稱					
化 學 液	名 稱				
	溫 度		黏 液	約 CPS	
	雜 質	有() 無()	酸 鹼 度	約 PH=	
運 轉 條 件	必要吐出量	約() l/min		揚 程 () m	
	運轉時間	連續一日約 () 小時			
環 境	設置場所	屋 內 () 屋 外 ()			
	使用方法	移動式 () 固定配管 () 其他 ()			
	液體溫度	常 溫 () 溫 度 ()			
使 用 條 件	吸 入 口	液體比泵浦入口高 () 低 ()			
	配 管 徑				
	電 源	單 相 () 三 相 ()			
	其 他				

產品保證書

產品型號:

產品序號:

感謝您的惠顧，本公司產品皆使用高品質之零組件組裝而成，並經嚴格之品管檢驗，以確保產品之品質完善。若在正確使用及妥善之保養程序，更能正常的表現其優越性能。

保固條款

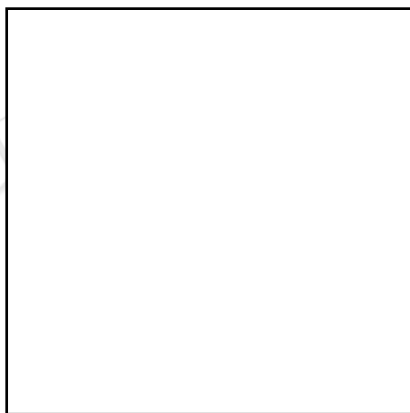
1.保證書請妥善保存，於需要維修時請出示保證書以為憑證。

2.在保證期內，因下列情況發生故障時，本公司將酌收維修費用：

- 未經本公司認可之修理而產生的故障。
- 因人為之不慎或錯誤使用而導致之損壞。
- 因天災、地變等不可抗拒之災害所損壞者。
- 由於其他配套機械設備的不當操作而導致本公司泵體造成損壞。
- 泵體出口管路必須按照安裝範例內容裝置逆止凡而，以防止停機的回流而造成水錘回壓損壞泵體。

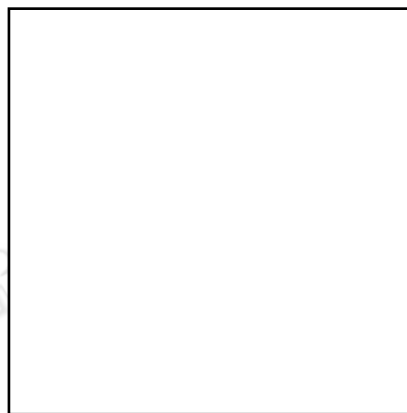
3.保證期間：產品售出後一年。

若對本公司產品有任何疑問，請逕洽各地經銷商或本公司即可。



本公司

年 月 日



經銷商
或營業所

年 月 日



While placing your order...

Please kindly provide us the following information.

1. Chemical: Name/Concentration/Temperature/
Specific gravity/Viscosity.
2. Capacity needed: _____ L/min
3. Head needed: _____ M
4. Power: Voltage/Frequency

訂購時請提供下列資料:

1. 藥液條件: 名稱/溫度/濃度/比重/黏度
2. 需求流量: _____ L/min
3. 需求揚程: _____ M
4. 馬達: 電壓/頻率

總公司

昇展實業股份有限公司

台灣省台南市永康區中正南路404巷7號

Tel:886-6-2534546, 2541601

Fax:886-6-2534226, 2420509

SUPER GIANT ENTERPRISE CO., LTD.
No.7, Lane 404, Chung Cheng South Road, Yen
Hang, Yung Kang, Tainan, Taiwan,

Tel:886-6-2534546, 2541601

Fax:886-6-2534226, 2420509

E-mail:super@superpump.tw

Website: www.superpump.tw

www.chemicalfilter.com.cn

上海區 塑寶環保機械

江蘇省太倉市沙溪鎮岳王區

鎮北路16號 215400

Tel:0512-53303388,53303398

Fax:0512-53303588

E-mail:taichang@superpump.cn

Website: www.superpump.cn

廣東區 升展機械

廣東省廣州市增城區新塘鎮

民營西二路9號

(遠航科技園B1座二樓)

Tel:020-82691835,82602341~3

Fax:020-82708706

E-mail:singtown@superpump.cn

Website: www.chemicalpump.cn

